



**Taube**  
SINCE 1930

METAL AND WOOD  
CUTTING SAW BLADES  
CATALOGUE 2016



INDICE GENERALE/  
GENERAL CONTENTS/  
INHALTSVERZEICHNIS/



**METAL  
CUTTING  
SAW BLADES**

p. 3



**TCT CIRCULAR  
SAW BLADES  
FOR WOOD**

p. 35



**KNIVES  
FOR WOOD**

p. 63





  
**Taube**  
SINCE 1930

METAL  
CUTTING  
SAW BLADES



INDICE /  
CONTENTS /  
INHALTSVERZEICHNIS /



**HSS** | p. 6

Seghe circolari  
Circular saw blades  
Metallkreissägeblätter



**FRICTION** | p. 25

Seghe a frizione  
Friction saw blades  
Trennkreissägeblätter



**DIN** | p. 15

Seghe circolari in HSS  
Circular saw blades in HSS  
Metallkreissägeblätter aus HSS



**CIRCULAR  
KNIVES** | p. 27

Coltelli circolari  
Circular knives  
Kreismesser



**TCT (TUBE)** | p. 18

Seghe circolari per il taglio di tubi e profilati  
Circular saws for cutting tubes and profiles  
Sägeblätter für Stahl zum Schneiden  
von Rohren und Profilen



**BAND SAWS** | p. 30

Seghe a nastro  
Band saw blades  
Sägebänder

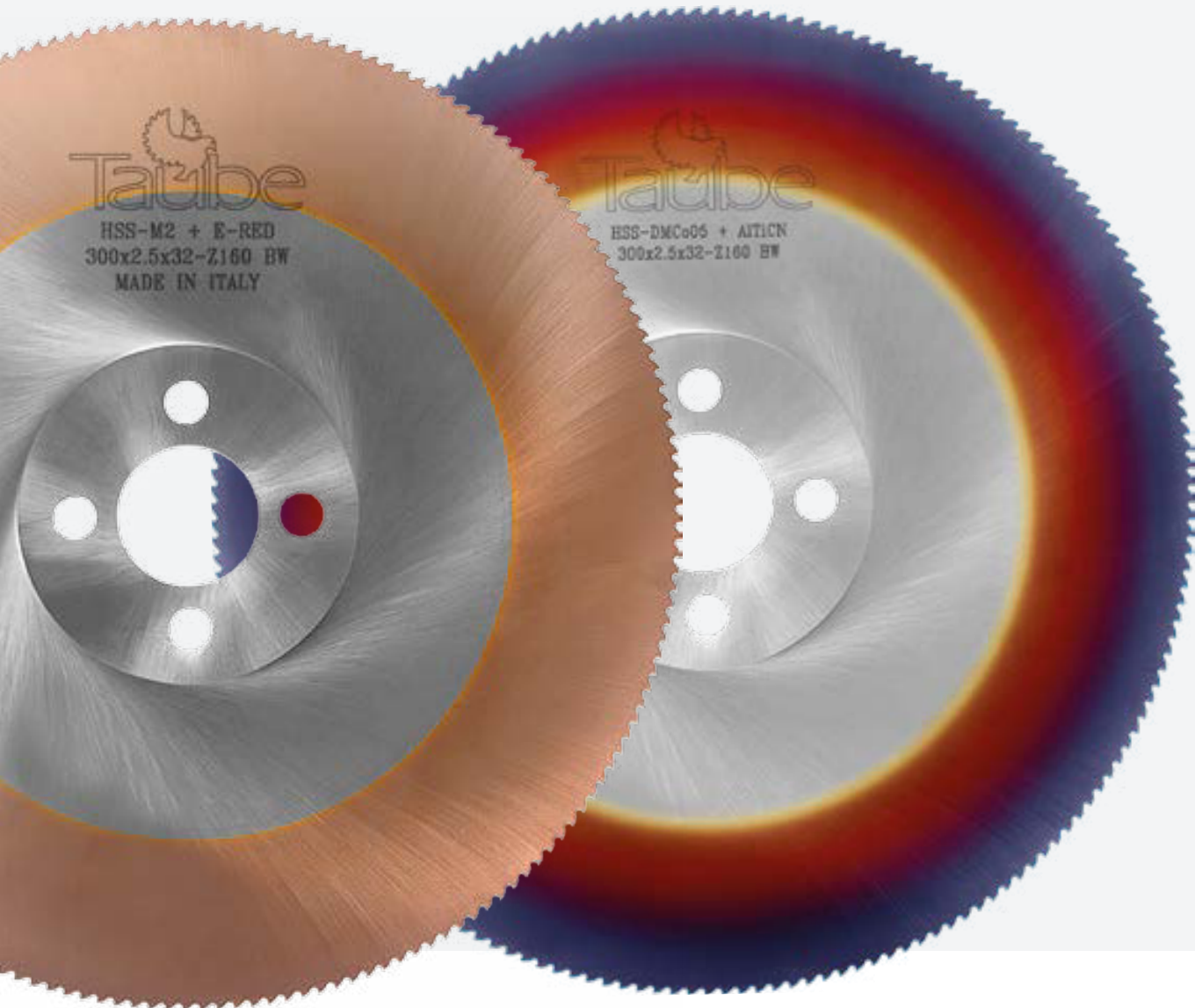


**TCT (SOLID)** | p. 22

Seghe circolari TCT  
TCT circular saws for cutting solid sections  
HW Sägeblätter für Stahl zum Schneiden von Vollmaterial



SEGHE CIRCOLARI  
CIRCULAR SAW BLADES  
METALLKREISSÄGEBLÄTTER

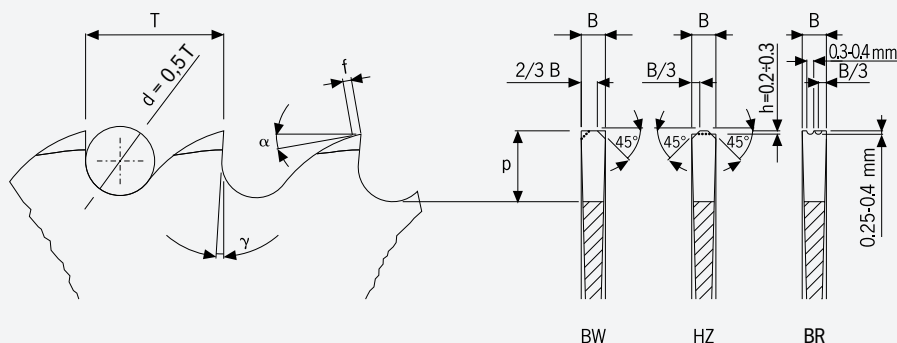


# SEGHE CIRCOLARI CIRCULAR SAW BLADES METALLKREISSÄGEBLÄTTER

Ø	Sbandieramento / Side Run-Out / Seitenschlag				Massima capacità di taglio Max. Cutting Capacity Maximale Schnittbereich
	Economy	Standard	Plus	Top	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
175	0,20	0,15	0,12	0,08	40
200	0,20	0,15	0,12	0,08	45
225	0,20	0,15	0,12	0,08	55
250	0,25	0,20	0,12	0,08	60
275	0,25	0,20	0,15	0,10	65
300	0,25	0,20	0,15	0,10	70
315	0,30	0,25	0,18	0,12	75
325	0,30	0,25	0,18	0,12	78
350	0,30	0,25	0,18	0,12	80
370	0,30	0,25	0,20	0,15	86
400	0,30	0,25	0,20	0,15	96
425	0,35	0,30	0,20	0,15	106
450	0,35	0,30	0,20	0,15	112
500	0,40	0,35	0,22	0,20	128
525	0,40	0,35	0,25	0,20	135
550	0,40	0,35	0,25	0,20	140
560	0,40	0,35	0,25	0,20	145
600	0,40	0,35	0,25	0,20	160
630	0,40	0,35	0,25	0,20	175

Foro centrale / Bore / Bohrung	Codice / Code / Kode	Fori di trascinamento / Driving Holes / Nebenlöcher
Ø 25,4	CA	-
Ø 32	MX	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63
Ø 38	EF	2/9/55
Ø 40	RG	2/8/55 + 4/12/64 (≥ 425 4/12/64 + 2/15/80 + 2/15/100)
Ø 45	UI	4/11/66
Ø 50	WB	4/15/80 + 4/14/85
Ø 80	YK	4/23/120
Ø 90	YP	3/12,5/160
Ø 90	UY	3/12,5/164
Ø 140	ZZ	4/17,5/170

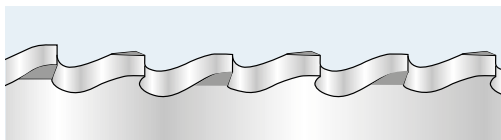
## Geometria del dente / Tothing and cutting angles / Zahnformen und Zahngeometrie



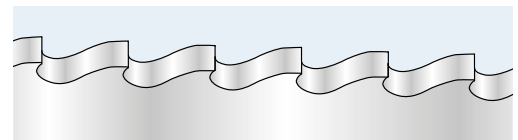
- T Passo denti / Tooth pitch / Zahnteilung
- p Altezza del dente / Tooth height / Zahntiefe
- h Differenza HZ / Difference HZ / Zahnhöhenunterschied HZ (C)
- γ Angolo di taglio / Cutting angle / Spanwinkel
- α Angolo di spoglia / Clearance angle / Freiwinkel
- f Parte piana del dente / Clearance length / Planfläche des Zahns
- B Spessore della lama / Blade thickness / Sägeblattbreite
- d Diametro del vano di scarico del dente / Gullet diameter / Durchmesser des Spanraums

$\alpha^\circ/\gamma^\circ$	MATERIALE / MATERIALS / WERKSTOFF	Angoli di taglio / Cutting angles / Schnittwinkel							
		M2		DMCo05		MCo2		M35	
		$\gamma$	$\alpha$	$\gamma$	$\alpha$	$\gamma$	$\alpha$	$\gamma$	$\alpha$
ACCIAIO - STEEL - STAHL	< 500 [N/mm <sup>2</sup> ] (STANDARD)	18°	12°	18°	12°	18°	12°		
	< 800 [N/mm <sup>2</sup> ]	15°	8°	15°	8°	15°	8°	15°	8°
	< 1200 [N/mm <sup>2</sup> ]	12°	6°	12°	6°	12°	6°	12°	6°
	Acciaio Inox - Stainless Steel - Rostfreie Stähle (STANDARD)	12°	6°	12°	6°	12°	6°	12°	6°
	Ghisa - Cast Iron - Guß	12°	8°	12°	8°	12°	8°		
	Alluminio - Aluminium - Ne-Metall	15°	15°	15°	15°	15°	15°		
	Bronzo - Bronze	12°	8°	12°	8°	12°	8°		
	Rame - Copper - Kupfer	20°	10°	20°	10°	20°	10°		
	Ottone - Brass - Messing	15°	15°	15°	15°	15°	15°		
	Leghe Di Zinco - Zinc Alloy	12°	8°	12°	8°	12°	8°		
	Inconel					12°	8°	12°	8°
	Titanio - Titanium - Titan					12°	8°	12°	8°

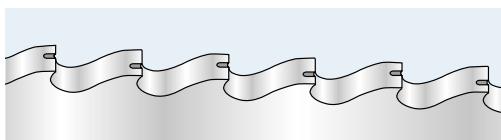
## Forma del dente / Tooth shape / Zahnform



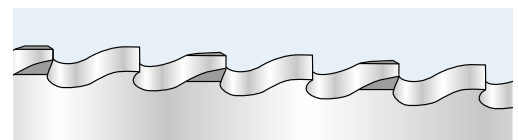
È la forma standard per il taglio di tubi.  
This is the standard tooth shape for the pipe cutting.  
Standard-Zahnform zum Schneiden Rohren.



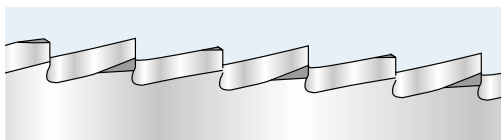
Viene utilizzato per lame con spessori sottili (<1,3mm) al posto di BW.  
This is to be used for blades with thin thickness (<1,3mm) as an alternative of BW.  
ist geeignet für dünne Kreissägeblätter (<1,3mm) statt BW



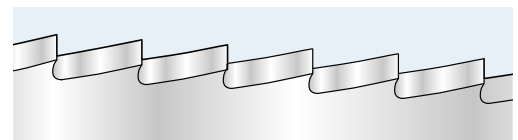
È la miglior forma dente per il taglio di tubi su macchine automatiche.  
This is the best tooth shape to cut pipe on automatic machines.  
Beste Zahnform zum Schneiden von Rohren auf automatische Maschinen.



Viene utilizzato per il taglio di solidi o tubi di spessore grosso (>3mm).  
This is used in the solid cutting or to cut thick (>3mm) pipes.  
Ist geeignet zum Schneiden von Vollmaterialien und Rohren mit dicker Wandstärke (>3mm).



Aggiunge al dente A lo smusso che consente una migliore frantumazione del truciolo.  
It adds to the A shape the bevel that allow to optimize the chip shredding.  
Wie Zahn A jedoch mit zusätzlicher Fase, was eine bessere Spannteilung garantiert.



È la forma utilizzata nei passi piccoli (T<3mm) oppure per il taglio di leghe d'ottone, oreficeria o viteria.  
This is the tooth shape used in case of small tooth pitch (T<3mm) or to cut brass alloy, jewellery and screw slotting.  
Standard Zahnform für kleine Zahnteilungen (T<3mm), oder zum Schneiden von Messing, Goldschmiedekunst und Schrauben.

T		Scelta del passo / Tooth pitch choice / Zahnteilungsauswahl												
		Spessore profilo da tagliare Profile to be cut Thickness Wandstärke (profil)	Sezione da tagliare Section to be cut Durchschnitt (Vollmaterial)											
Materiale / Materials / Werkstoff			< 1	1+1,5	1,5+2	2+3	3+4	> 4	10+20	20+40	40+60	60+90	90+110	110+130
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ACCIAIO - STEEL STAHL	< 500 [N/mm <sup>2</sup> ]	3	4	5	5	6	7	5	8	10	12	14	16	18
	< 800 [N/mm <sup>2</sup> ]	3	4	4	5	6	7	5	6	10	12	14	16	16
	< 1200 [N/mm <sup>2</sup> ]	3	3	4	5	5	6	5	6	8	10	12	14	14
Acciaio Inox - Stainless Steel Rostfreie Stähle		3	4	5	5	6	6	5	6	8	11	14	16	16
Ghisa - Cast Iron - Guß								6	8	10	13	15	17	19
Alluminio - Aluminium - Ne-Metall		4	5	6	7	8	8	6	8	12	16	18	20	20
Bronzo - Bronze		4	5	6	7	8	9	6	8	10	13	15	17	19
Rame - Copper - Kupfer		4	5	6	7	8	8	6	8	10	13	15	17	19
Ottone - Brass - Messing		4	5	6	7	8	8	8	10	12	14	17	19	20
Leghe Di Zinco - Zinc Alloy		3	4	5	5	6	7	5	6	10	12	14	16	16
Inconel		3	3	4	5	5	6	5	6	8	10	12	14	14
Titanio - Titanium - Titan		3	3	4	5	5	6	5	6	8	10	12	14	14



# M2 / M35

Esecuzione standard / Standard Execution / Standardausführung

Ø	Spessore Thickness Stärke	Foro centrale Central bore Bohrung	Mozzo Hub Nabe	Standard Sbandieramento Side run out Seitenschlag	Numero denti (passo) e loro forma Number of teeth (toothpitch) and toothform Zähneanzahl (Zahnteilung) und Zahnform														
					T 2,5	T3	T4	T 4,5	T5	T 5,5	T 6	T 7	T 8	T 9	T 10	T 12	T 14	T 16	T 18
					A	BW	BW	BW	BW	BW	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ
175	1,2	32	80	0,20	220	180	130	120	100		90	80	70	60					
175	1,5	32	80	0,20	220	180	130	120	100		90	80	70	60					
175	2,0	32	80	0,20	220	180	130	120	100		90	80	70	60					
200	1,0	32	100	0,20	250	200	160	140	130	120	100	90	80	70	60				
200	1,2	32	100	0,20	250	200	160	140	130	120	100	90	80	70	60				
200	1,5 (1,6)	32	90	0,20	250	200	160	140	130	120	100	90	80	70	60				
200	1,8	32	90	0,20	250	200	160	140	130	120	100	90	80	70	60				
200	2,0	25,4 / 32	90	0,20	250	200	160	140	130	120	100	90	80	70	60				
200	2,5	32 / 50	90	0,20	250	200	160	140	130	120	100	90	80	70	60				
225	1,2	32	100	0,20	280	220	180	160	140	128	120	100	90	80	70	60			
225	1,6 (1,5)	32	100	0,20	280	220	180	160	140	128	120	100	90	80	70	60			
225	1,8	32 / 40	100	0,20	280	220	180	160	140	128	120	100	90	80	70	60			
225	2,0 (1,9)	25,4 / 32 / 40	100	0,20	280	220	180	160	140	128	120	100	90	80	70	60			
225	2,5	32	100	0,20	280	220	180	160	140	128	120	100	90	80	70	60			
250	1,0	25,4 / 32	100	0,25	320	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	1,2	25,4 / 32	100	0,25	320	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	1,5 (1,6)	32	100	0,25	320	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	2,0	25,4 / 32 / 40	100	0,25	320	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	2,5	25,4 / 32 / 40	100	0,25	320	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
250	3,0	32 / 40	100	0,25	320	240	200	180	160	140	128	110	100	90	80	66			
275	1,2	32	100	0,25	340	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	1,6	32 / 40	100	0,25	340	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,0	32 / 40	100	0,25	340	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	2,5	25,4 / 32 / 40	100	0,25	340	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
275	3,0	32 / 40 / 50	100	0,25	340	280	220	200	180	160	140	120	110	96	90	70	60		
300	1,2/1,6	32 / 40	120	0,25	380	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
300	1,6	32 / 40	100	0,25	380	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
300	2,0	32 / 40	100	0,25	380	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
300	2,5	32 / 38 / 40	100	0,25	380	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
300	3,0	32 / 40	100	0,25	380	300	220	210	180	170	160	140	120	104	94	80	68		
315	1,6	32 / 40	120	0,30	400	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	1,8	32 / 40	120	0,30	400	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	2,0	32 / 40	100	0,30	400	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	2,5	32 / 40	100	0,30	400	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	3,0	32 / 40	100	0,30	400	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
315	3,5	32 / 40	100	0,30	400	300	240	220	200	180	160	140	120	110	100	80	70	60	
325	2,0	32 / 40	120	0,30	410	320	250	220	200	190	170	146	128	110	100	80	72	64	
325	2,5	32 / 40	100	0,30	410	320	250	220	200	190	170	146	128	110	100	80	72	64	
325	3,0	40	100	0,30	410	320	250	220	200	190	170	146	128	110	100	80	72	64	
350	1,6/2,0	32 / 40	130	0,30	440	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
350	1,8	32 / 40	130	0,30	440	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
350	2,0	32 / 40	120	0,30	440	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
350	2,5	32 / 40 / 50	120	0,30	440	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
350	3,0	32 / 40 / 50	120	0,30	440	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
350	3,5	32 / 40 / 50	120	0,30	440	350	280	240	220	200	180	160	140	120	110	90	80	70	60
370	2,0	32 / 40	130	0,30	380	280	260	220	210	190	160	140	120	110	100	80	70	64	
370	2,5	32 / 40 / 50	120	0,30	380	280	260	220	210	190	160	140	120	110	100	80	70	64	
370	3,0	32 / 40 / 50	120	0,30	380	280	260	220	210	190	160	140	120	110	100	80	70	64	
370	3,5	32 / 40 / 50	120	0,30	380	280	260	220	210	190	160	140	120	110	100	80	70	64	
400	2,0/2,5	40 / 50	130	0,30	310	280	250	230	200	180	160	140	120	110	96	80	70		
400	2,2/2,5	32 / 40 / 50	130	0,30	310	280	250	230	200	180	160	140	120	110	96	80	70		
400	2,5	32 / 40 / 50	120	0,30	310	280	250	230	200	180	160	140	120	110	96	80	70		
400	3,0	32 / 40 / 50	120	0,30	310	280	250	230	200	180	160	140	120	110	96	80	70		
400	3,5	40 / 50	120	0,30	310	280	250	230	200	180	160	140	120	110	96	80	70		
400	4,0	40 / 50	120	0,30	310	280	250	230	200	180	160	140	120	110	96	80	70		
425	2,0/2,5	32 / 40 / 50	130	0,35	320	300	260	240	220	190	160	150	130	110	96	84	70		
425	2,5	32 / 40 / 50	130	0,35	320	300	260	240	220	190	160	150	130	110	96	84	70		
425	3,0	32 / 40 / 50	130	0,35	320	300	260	240	220	190	160	150	130	110	96	84	70		
425	3,5	32 / 40 / 50	130	0,35	320	300	260	240	220	190	160	150	130	110	96	84	70		
425	4,0	32 / 40 / 50	130	0,35	320	300	260	240	220	190	160	150	130	110	96	84	70		
450	2,0/2,5	40 / 50	150	0,35	350	320	280	260	230	200	180	160	140	120	100	90	80		
450	2,5	40 / 50	130	0,35	350	320	280	260	230	200	180	160	140	120	100	90	80		
450	3,0	40 / 50	130	0,35	350	320	280	260	230	200	180	160	140	120	100	90	80		
450	3,5	40 / 50	130	0,35	350	320	280	260	230	200	180	160	140	120	100	90	80		
450	4,0	40 / 50	130	0,35	350	320	280	260	230	200	180	160	140	120	100	90	80		
500	2,5/3,0	40 / 50	200	0,40	390	350	310	280	260	230	200	170	160	130	110	100	90		
500	3,0	40 / 50	130	0,40	390	350	310	280	260	230	200	170	160	130	110	100	90		
500	3,5	40 / 50	130	0,40	390	350	310	280	260	230	200	170	160	130	110	100	90		
500	4,0	40 / 50	130	0,40	390	350	310	280	260	230	200	170	160	130	110	100	90		
500	5,0	40 / 50	130	0,40	390	350	310	280	260	230	200	170	160	130	110	100	90		
525	3,5	50	140	0,40	410	360	330	300	270	230	200	180	164	130	110	104	90		
525	4,0	50	140	0,40	410	360	330	300	270	230	200	180	164	130	110	104	90		
550	3,0	50 / 90 / 140	200 (225)	0,40	440	380	340	310	280	250	220	190	170	140	120	110	90		
550	3,5	50 / 90 / 140	200 (225)	0,40	440	380	340	310	280	250	220	190	170	140	120	110	90		
550	4,0	50 / 90 / 140	200 (225)	0,40	440	380	340	310	280	250	220	1							

**HSS-DMo5 (M2) – DIN 1.3343 – JIS SKH51**

- Acciaio super-rapido al wolframio-molibdeno
- High Speed tungsten-molybdenum steel
- Hochleistungsschnellstahl mit Wolfram, Molybdän und Cobalt.

**HSS-Co5 (Co5%) – M35 - DIN 1.3243 – JIS SKH55 – HSS-E**

- Acciaio super-rapido al wolframio-molibdeno-cobalto
- High Speed tungsten-molybdenum-cobalt steel
- Hochleistungsschnellstahl mit Wolfram, Molybdän und Cobalt.

**HSS-DMCo05 (Co 0,5%) – DMO5 – DM05 – NEW**

- Acciaio super-rapido al wolframio-molibdeno-cobalto
- High Speed tungsten-molybdenum-cobalt steel
- Hochleistungsschnellstahl mit Wolfram und Molybdän.

**HSS-MCo2 (Co 2%) – MCO – M2Co – HSS-E – NEW**

- Acciaio super-rapido al wolframio-molibdeno-cobalto
- High Speed tungsten-molybdenum-cobalt steel
- Hochleistungsschnellstahl mit Wolfram, Molybdän und Cobalt.

	M2 DMo5 SKH51	M35 Co 5% SKH55	MCo2 Co 2% MCO	DMCo05 Co 0.5% DM05
BRIGHT	X	X	X	X
STEAM	X	X	X	X
TiN	X	X	X	X
E-RED	X	X	X	X
AlTiCN			X	X
TiCN	X	X		
RED	X	X		
TiAlN	X	X		
ELITE	X	X	X	X

DMCo05 - MCo2					
Esecuzione standard / Standard Execution / Standardausführung					
Ø	Spessore Thickness Stärke (+0,1/-0,2)	Foro centrale Central bore Bohrung	Mozzo Hub Nabe	Economy Sbandieramento Run out Seitenschlag	DMCo05 ALTICN
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
175	1,2	32	90	0,20	
175	1,5	32	90	0,20	
175	2,0	32	90	0,20	
200	1,0	32	100	0,20	
200	1,2	32	100	0,20	
200	1,5 (1,6)	32	100	0,20	
200	1,8	32	100	0,20	
200	2,0	25,4 / 32	100	0,20	
200	2,5	32 / 50	100	0,20	
225	1,2	32	100	0,20	
225	1,5 (1,6)	32	100	0,20	
225	1,8	32 / 40	100	0,20	
225	(1,9) 2,0	25,4 / 32 / 40	100	0,20	
225	2,5	32	100	0,20	
250	1,0	25,4 / 32	100	0,25	
250	1,2	25,4 / 32	100	0,25	X
250	(1,5) 1,6	32	100	0,25	X
250	2,0	25,4 / 32 / 40	100	0,25	X
250	2,5	25,4 / 32 / 40	100	0,25	X
250	3,0	32 / 40	100	0,25	
275	1,2	32	100	0,25	X
275	1,6	32 / 40	100	0,25	X
275	2,0	32 / 40	100	0,25	X
275	2,5	25,4 / 32 / 40	100	0,25	X
275	3,0	32 / 40 / 50	100	0,25	X
300	1,2/1,6	32 / 40	120	0,25	
300	1,6	32 / 40	100	0,25	X
300	2,0	32 / 40	100	0,25	X
300	2,5	32 / 38 / 40	100	0,25	X
300	3,0	32 / 40	100	0,25	X
315	1,6	32/40	120	0,30	
315	1,8	32 / 40	100	0,30	X
315	2,0	32 / 40	100	0,30	X
315	2,5	32 / 40	100	0,30	X
315	3,0	32 / 40	100	0,30	X
315	3,5	32 / 40	100	0,30	
325	2,0	32 / 40	100	0,30	X
325	2,5	32 / 40	100	0,30	X
325	3,0	40	100	0,30	X
350	1,6/2,0	32 / 40	120	0,30	
350	1,8	32 / 40	120	0,30	X
350	2,0	32 / 40	120	0,30	X
350	2,5	32 / 40 / 50	120	0,30	X
350	3,0	32 / 40 / 50	120	0,30	X
350	3,5	32 / 40 / 50	120	0,30	
370	2,0	32 / 40	120	0,30	X
370	2,5	32 / 40 / 50	120	0,30	X
370	3,0	32 / 40 / 50	120	0,30	X
370	3,5	32 / 40 / 50	120	0,30	

X Disponibili a magazzino Z=0 / Available in stock Z=0 / Am Lager mit Z=0



## RIVESTIMENTI PVD PER SEGHE CIRCOLARI IN HSS PVD COATINGS FOR HSS CIRCULAR SAW BLADES PVD-BESCHICHTUNGEN FÜR HSS-METALLKREISSÄGEBLÄTTER

### TIN

Rivestimento classico di tecnologia obsoleta, utilizzato per il taglio di acciai dolci. Non può essere usato nel taglio di Rame, Ottone, Bronzo.  
Classic old technology coating used to cut soft steels. Not suitable on Copper, Brass, Bronze.  
Standard Beschichtung, ist geeignet zum Schneiden von Weichstahl. Es kann nicht verwendet werden zum Schneiden von Kupfer, Messing und Bronze.

### E-RED

È il sostituto naturale della TIN, è un rivestimento multifunzione che garantisce un chiaro miglioramento rispetto ad un rivestimento TiN vista la più alta durezza (HV) ed il più basso coefficiente d'attrito.  
The natural substitute of TIN, is a multipurpose coating giving you a clear upgrade than a TIN coating due to the higher (HV) hardness and a lower friction coefficient.  
Dies ist eine multifunktionale Beschichtung, die durch die höchste Härte(HV) und den niedrigsten Reibungskoeffizienten, eine deutliche Verbesserung gegenüber einer TIN Beschichtung bietet.

### TICN

Miglior rivestimento per il taglio di materiali duri su macchine semi-automatiche ed automatiche. Non può essere utilizzato su macchine manuali.  
Best coating to cut hard materials on semiautomatic and fully automatic machines.  
Beste Beschichtung zum Schneiden von Hartmaterialien auf semiautomatischen und automatischen Maschinen. Es kann nicht verwendet werden auf manuellen Maschinen.

### RED

Miglior rivestimento per il taglio di materiali dolci. Non eccezionale per il taglio di acciai duri o inossidabili.  
Best coating to cut soft materials. Not suitable on hard materials or stainless steel cutting.  
Beste Beschichtung zum Schneiden Weiche Stähle. Bedingt geeignet zum Schneiden von harten oder rostfreien Stählen.

### TIALN

Miglior rivestimento per il taglio di solidi in presenza di olio spray. Non può essere usato per il taglio di acciai dolci con abbondante lubrefrigerazione.  
Best coating to cut solids with oil mist. Not suitable to cut soft steels with abundant coolant.  
Beste Beschichtung zum Schneiden von Vollmaterial unter Verwendung von Öl-Spray. Es kann nicht verwendet werden, zum Schneiden weicher Stähle mit reichlich Schmierung.

### ALTICN

Miglior rivestimento per il taglio di tubi e profilati in presenza di olio spray.  
Best coating to cut pipes and profiles with oil mist.  
Beste Beschichtung zum Schneiden von Rohren und Profilen unter Verwendung von Öl-Spray.

### ELITE

Miglior rivestimento in qualsiasi applicazione.  
Best coating in every applications.  
Beste Beschichtung für jede Anwendung.

Tipi di rivestimenti Coatings / Beschichtung	BRIGHT	STEAM	ALTICN	TIN	E-RED	TICN	RED	TIALN	ELITE
[Hv] Durezza Superficiale [Hv] Surface Hardness [Hv] Oberflächenhärte	900	900	3400	2400	3200	3300	3200	3500	3300
[°] Temperatura di ossidazione [°] Oxidation temperature [°] Oxidationstemperatur	350	350	560	600	410	400	450	800	700
Coefficiente di attrito Friction coefficient Reibungskoeffizient	0,55	0,60	0,45	0,55	0,18	0,25	0,20	0,60	0,25
Colore - Color - Farbe	Silver	Black	Blu	Gold	Red	Blu	Red	Blu	Grey

Scelta rivestimento PVD PVD Coating choice PVD Beschichtungsauswahl		Sistema di lubrificazione - Lubricant system - Schmierungsmittel																	
		Emulsione / Emulsion								Olio nebulizzato / Spray oil / Spray Öl									
Materiale - Material - Werkstoff		BRIGHT	STEAM	ALTICN	TIN	E-RED	TICN	RED	TIALN	ELITE	BRIGHT	STEAM	ALTICN	TIN	E-RED	TICN	RED	TIALN	ELITE
ACCIAIO - STEEL - STAHL	< 500 [N/mm <sup>2</sup> ]	X	X	X	X	X	X	X	X	X			X		X		X	X	X
	< 800 [N/mm <sup>2</sup> ]	X	X	X		X	X	X	X	X			X					X	X
	< 1200 [N/mm <sup>2</sup> ]		X	X		X	X		X	X			X					X	X
Acciaio Inox - Stainless Steel - Rostfreie Stähle			X	X		X	X		X	X			X					X	X
Ghisa - Cast Iron - Guß				X		X		X	X	X			X					X	X
Alluminio - Aluminium - Ne-Metall		X				X	X	X		X	X		X	X			X	X	X
Bronzo - Bronze		X		X		X	X	X	X	X			X	X			X	X	X
Rame - Copper - Kupfer		X				X	X	X		X	X		X	X			X	X	X
Ottone - Brass - Messing		X		X		X	X	X	X	X	X		X	X			X	X	X
Leghe Di Zinco - Zinc Alloy				X		X	X	X	X	X			X					X	X
Inconel									X	X								X	X
Titanio - Titanium - Titan									X	X								X	X

## Velocità di taglio e avanzamento / Cutting and feed speeds / Schnittgeschwindigkeit und Vorschub

$$\text{RPM} = \frac{V \times 1000}{D \times 3.14}$$

→ Per determinare il numero di giri al minuto (RPM) da impostare sulla macchina bisogna fare riferimento alla seguente formula, dove (V) = Velocità di taglio e (D) = Diametro Sega:

→ To determine the number of revolutions per minute (RPM) to be set on the machine, use the following formula, where (V) = Cutting speed and (D) = Saw diameter:

→ Um die für die Einstellung der Sägemaschine benötigte Anzahl der Umdrehungen pro Minute zu ermitteln, bedient man sich folgender Formel (V = Schnittgeschwindigkeit, D = Sägeblattdurchmesser):

MATERIALE / MATERIALS / WERKSTOFF		Avanzamento per dente Feed rate Vorschub pro zahn [mm/z]			Velocità periferica Peripheral speed Schnittgeschwindigkeit [M/min]					
		MIN	Suggerito Suggested Empfohlen	MAX	BRIGHT STEAM	ALTiCN	RED E-RED	TiCN	TiAlN	ELITE
Acciaio Steel Stahl	< 500 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,025	0,03÷0,10	0,24	45 - 130	70 - 180	70 - 230	70 - 230	70 - 230	95 - 240
	< 800 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,025	0,03÷0,09	0,18	30 - 100	45 - 120	45 - 135	45 - 135	45 - 140	65 - 160
	< 1200 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,020	0,025÷0,07	0,12	15 - 50	25 - 65	25 - 80	25 - 80	25 - 100	40 - 110
Acciaio Inox - Stainless Steel - Rostfreie Stähle		0,010	0,015÷0,06	0,12	15 - 45	15 - 60	16 - 70	16 - 70	16 - 80	20 - 90
Ghisa - Cast Iron - Guß		0,025	0,04÷0,05	0,05		30 - 50	30 - 65		30 - 65	30 - 70
Alluminio - Aluminium - Ne-Metall		0,025	0,03÷0,07	0,12	90 - 1200	90 - 1600	1000 - 1600	1000 - 1600	1000 - 1600	1000 - 1600
Bronzo - Bronze		0,040	0,04÷0,06	0,07	90 - 350	90 - 400	200 - 400	200 - 400	200 - 400	200 - 400
Rame - Copper - Kupfer		0,040	0,04÷0,06	0,06	90 - 250	90 - 300	200 - 300	200 - 300	200 - 300	200 - 300
Ottone - Brass - Messing		0,040	0,04÷0,08	0,08	90 - 550	90 - 550	400 - 600	400 - 600	400 - 600	400 - 600
Leghe Di Zinco - Zinc Alloy		0,025	0,025÷0,06	0,08		30 - 100	30 - 100	30 - 100	30 - 100	45 - 100
Inconel		0,025	0,025÷0,06	0,08					16 - 45	20 - 50
Titanio - Titanium - Titan		0,020	0,020÷0,06	0,08					15 - 30	15 - 45





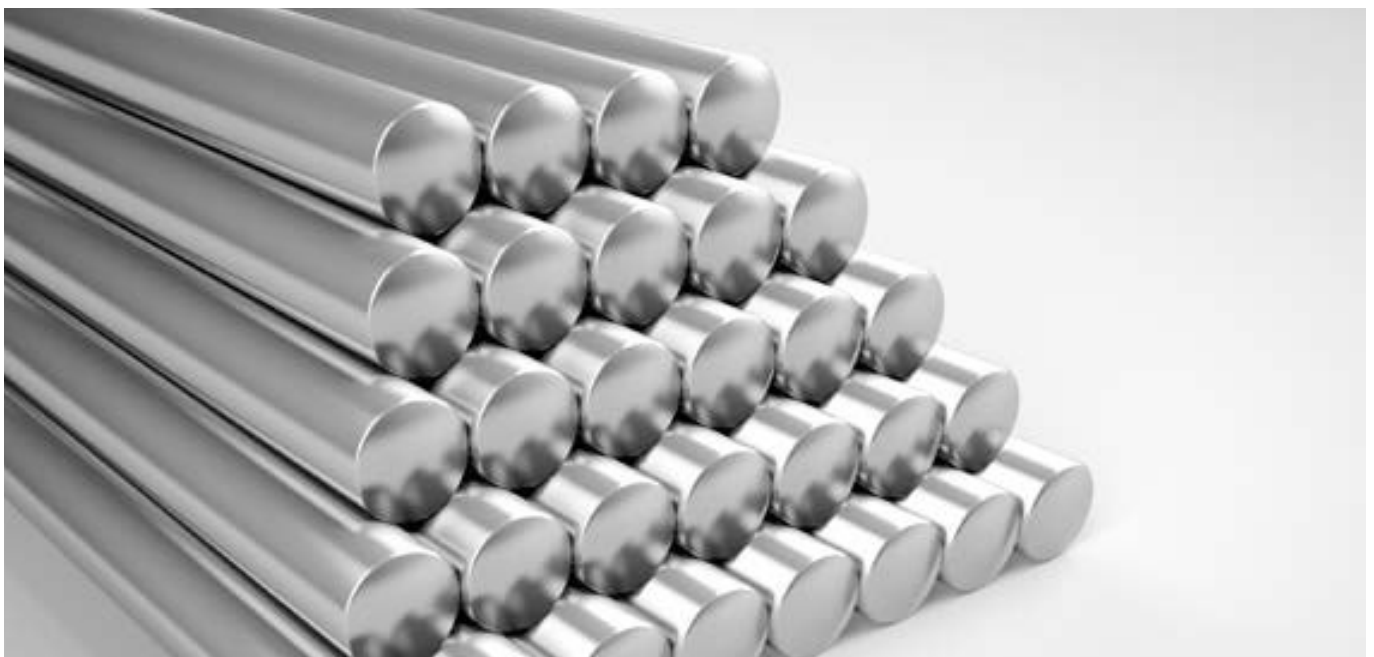
$$A = A_z \times Z \times \text{RPM}$$

→ **A** Velocità di avanzamento [mm/min] / Feed speed [mm/min] / Vorschubgeschwindigkeit [mm/min]

→ **A<sub>z</sub>** Avanzamento per dente [mm] / Feed per tooth [mm] / Vorschub pro Zahn [mm]

→ **Z** Numero di denti / Number of teeth / Zähnezahl

MATERIALE / MATERIALS / WERKSTOFF		Parametri di taglio / Cutting parameters / Schnittparameter							
		Avanzamento per dente Feed rate Vorschub pro Zahn [mm/z]		Velocità periferica Peripheral speed Schnittgeschwindigkeit [M/min]					
		MIN	MAX	BRIGHT STEAM	ALTiCN	RED E-RED	TiCN	TiAlN	ELITE
Acciaio Steel Stahl	< 500 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,025	0,08	30 - 60	30 - 100	30 - 115	30 - 115	30 - 115	30 - 120
	< 800 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,025	0,07	20 - 50	25 - 60	25 - 70	25 - 70	25 - 70	25 - 80
	< 1200 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,02	0,06	15 - 25	15 - 35	15 - 40	15 - 40	15 - 50	15 - 55
Acciaio Inox - Stainless Steel - Rostfreie Stähle		0,01	0,06	10 - 25	10 - 30	10 - 35	10 - 35	10 - 40	10 - 45
Ghisa - Cast Iron - Guß		0,025	0,05		30 - 40	30 - 50		30 - 50	30 - 55
Alluminio - Aluminium - Ne-Metall		0,04	0,09	90 - 500	90 - 700	500 - 900	500 - 900	500 - 900	500 - 900
Bronzo - Bronze		0,04	0,07	90 - 300	90 - 300	200 - 400	200 - 400	200 - 400	200 - 400
Rame - Copper - Kupfer		0,04	0,06	90 - 250	90 - 300	200 - 300	200 - 300	200 - 300	200 - 300
Ottone - Brass - Messing		0,04	0,08	90 - 550	90 - 550	400 - 600	400 - 600	400 - 600	400 - 600
Leghe Di Zinco - Zinc Alloy		0,025	0,08		30 - 100	30 - 100	30 - 100	30 - 100	45 - 100
Inconel		0,025	0,05					16 - 45	20 - 50
Titanio - Titanium - Titan		0,02	0,05					15 - 30	15 - 45





SEGHE CIRCOLARI DIN IN HSS  
DIN CIRCULAR SAW BLADES IN HSS  
DIN METALLKREISSÄGEBLÄTTER AUS HSS



SEGHE CIRCOLARI DIN IN HSS  
 DIN CIRCULAR SAW BLADES IN HSS  
 DIN METALLKREISSÄGEBLÄTTER AUS HSS

Ø		[mm]	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	315		
Mozzo / Hub / Nabe (d1)		[mm]	-	-	-	-	-	-	36	40	40	63	63	63	80		
Foro / Bore / Bohrung (d)		[mm]	5	8	8	10	13	16	22	22	22	32	32	32	40		
		Spessore Thickness Stärke B [mm]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]		
DIN 1837		0,20	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A										
		0,25	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A									
		0,30	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A								
		0,40	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A								
		0,50	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A							
		0,60	48 A	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A	160 A						
		0,80	48 A	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A	160 A					
		1,00	40 A	48 A	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	128 A	160 A	200 A				
		1,20	40 A	48 A	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A	200 A				
		1,60	40 A	40 A	48 A	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	128 A	160 A	200 A			
		2,00	32 A	40 A	48 A	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A	200 A			
		2,50	32 A	40 A	40 A	48 A	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A	160 A	200 A		
		3,00	32 A	32 A	40 A	48 A	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A	160 A	200 A	
4,00	24 A	32 A	40 A	40 A	48 A	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	160 A	160 A	160 A			
5,00	24 A	32 A	32 A	40 A	48 A	48 A	64 A	80 A	80 A	100 A	128 A	128 A	160 A	160 A			
6,00	24 A	24 A	32 A	40 A	40 A	48 A	64 A	64 A	80 A	100 A	100 A	128 A	128 A	160 A	160 A		

Ø		[mm]	50	63	80	100	125	160	200	250	315
Mozzo / Hub / Nabe (D1)		[mm]	-	-	36	40	40	63	63	63	80
Foro / Bore / Bohrung (D)		[mm]	13	16	22	22	22	32	32	32	40
		Spessore Thickness Stärke B [mm]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]
DIN 1838		0,50	48 B	64 B	64 B	80 B					
		0,60	48 B	48 B	64 B	80 B	80 B				
		0,80	40 B	48 B	64 B	64 B	80 B				
		1,00	40 B	48 B	48 B	64 B	80 B	80 B	100 B		
		1,20	40 B	40 B	48 B	64 B	64 B	80 B	100 B		
		1,60	32 B	40 B	48 B	48 B	64 B	80 B	80 B	100 B	
		2,00	32 B	40 B	40 B	48 B	64 B	64 B	80 B	100 B	
		2,50	32 B	32 B	40 B	48 B	48 B	64 B	80 B	80 B	100 B
		3,00	24 B	32 B	40 B	40 B	48 B	64 B	64 B	80 B	100 B
		4,00	24 B	32 B	32 B	40 B	48 B	48 B	64 B	80 B	80 B
5,00	24 B	24 B	32 B	40 B	40 B	48 B	64 B	64 B	80 B		
6,00	20 B	24 B	32 B	32 B	40 B	48 B	48 B	64 B	80 B		

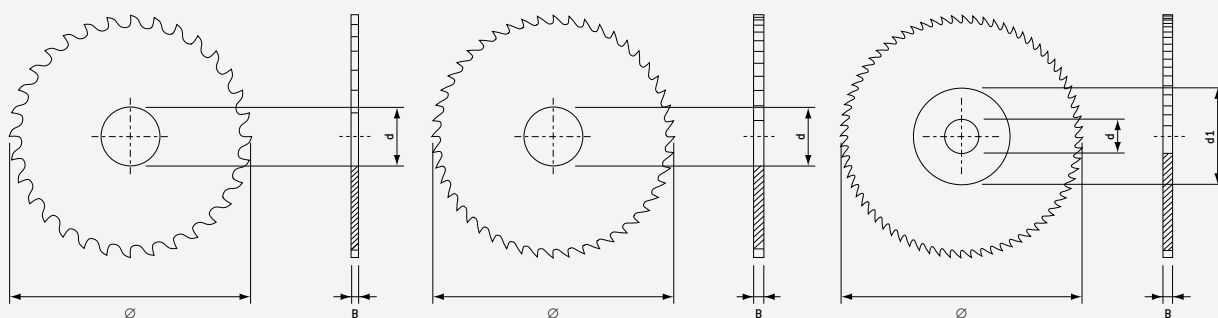
**HSS-DMo5 (M2)**  
**DIN 1.3343 – JIS SKH51**  
 → Acciaio super-rapido al wolframio-molibdeno  
 → High Speed tungsten-molybdenum steel  
 → Hochleistungsschnellstahl mit Wolfram und Molybdän

**HSS-Co5 (M35)**  
**DIN 1.3243 – JIS SKH55**  
**HSS-E**  
 → Acciaio super-rapido al wolframio-molibdeno-cobalto  
 → High Speed tungsten-molybdenum-cobalt steel  
 → Hochleistungsschnellstahl mit Wolfram und Molybdän und Cobalt

Ø		[mm]	50	63	80	100	125
Mozzo / Hub / Nabe (d1)		[mm]	-	-	36	40	40
Foro / Bore / Bohrung (d)		[mm]	13	16	22	22	22
		Spessore Thickness Stärke B [mm]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]
DIN 1838		1,00	40 Bw	48 Bw	48 Bw	64 Bw	80 Bw
		1,20	40 Bw	40 Bw	48 Bw	64 Bw	64 Bw
		1,60	32 Bw	40 Bw	48 Bw	48 Bw	64 Bw
		2,00	32 Bw	40 Bw	40 Bw	48 Bw	64 Bw
		2,50	32 Bw	32 Bw	40 Bw	48 Bw	48 Bw
		3,00	24 Bw	32 Bw	40 Bw	40 Bw	48 Bw
		4,00	24 Bw	32 Bw	32 Bw	40 Bw	48 Bw
		6,00	20 Bw	24 Bw	32 Bw	32 Bw	40 Bw

Ø		[mm]	160	200	250	315
Mozzo / Hub / Nabe (d1)		[mm]	63	63	63	80
Foro / Bore / Bohrung (d)		[mm]	32	32	32	40
		Spessore Thickness Stärke B [mm]	[Z]	[Z]	[Z]	[Z]
DIN 1838		1,00	80 C	100 C		
		1,20	80 C	100 C		
		1,60	80 C	80 C	100 C	
		2,00	64 C	80 C	100 C	
		2,50	64 C	80 C	80 C	100 C
		3,00	64 C	64 C	80 C	100 C
		4,00	48 C	64 C	80 C	80 C
		6,00	48 C	48 C	64 C	80 C

## Seghe circolari DIN in HSS / DIN circular saw blades in HSS / DIN Metallkreissägeblätter aus HSS



Ø	Spessore Thickness Stärke	Foro Bore Bohrung	Mozzo Hub Nabe	Z	Seghe per taglio orbitale tubi Saws for tube cutting Kreissägeblätter für orbitales rohrsägen		
					"M2"	"M35"	"M35 + TIALN"
[mm]	B [mm]	d [mm]	d1 [mm]				
63	1,6	16	36	44 Bw	X	X	X
63	1,6	16	36	80 Bw	X	X	X
63	1,6	16	44	64 Bw		X	X
63	1,6	16	44	100 Bw		X	X
68	1,6	16	44	44 Bw		X	X
68	1,6	16	44	64 Bw	X	X	X
68	1,6	16	44	72 Bw		X	X
68	1,6	16	44	84 Bw	X	X	X
75	1,6	16	42	32 Bw	X	X	X
75	1,6	16	42	44 Bw	X	X	X
75	1,6	16	42	76 Bw	X	X	X
75	2,0	16	44	32 Bw	X	X	X
80	1,6	16	42	40 Bw	X	X	X
80	1,6	16	42	64 Bw	X	X	X
80	1,6	16	42	80 Bw	X	X	X
80	2,0	16	44	34 Bw		X	X
80	2,0	16	44	54 Bw		X	X
80	2,0	16	44	80 Bw		X	X

## Rivestimenti / PVD Coatings / PVD Beschichtungen

**TIN**

Rivestimento classico di tecnologia obsoleta, utilizzato per il taglio di acciai dolci. Non può essere usato nel taglio di Rame, Ottone, Bronzo.

Classic old technology coating used to cut soft steels. Not suitable on Copper, Brass, Bronze.

Standard Beschichtung, geeignet zum Schneiden von weichen Stähle. Es kann nicht verwendet werden zum Schneiden Kupfer, Messing und Bronze.

**TIALN**

Miglior rivestimento per il taglio in presenza di olio spray. Non può essere usato per il taglio di acciai dolci con abbondante lubrificante.

Best coating to cut with oil mist. Not suitable to cut soft steels with abundant coolant.

Beste Beschichtung zum Schneiden von harten Stählen unter Verwendung von Öl-Spray. Nicht geeignet für weiche Stähle.

Tipi di rivestimenti / Coatings / Beschichtung	bright	TIN	TIALN
Durezza Superficiale / Surface Hardness / Oberflächenhärte [Hv]	900	2400	3500
Temperatura di ossidazione / Oxidation temperature / Oxidationstemperatur [°]	350	600	800
Coefficiente di attrito / Friction Coefficient / Reibungskoeffizient	0,55	0,55	0,60
Colore - Color - Farbe	SILVER	GOLD	BLUE



SEGHE CIRCOLARI TCT PER TAGLIO TUBI  
TCT SAW BLADES FOR CUTTING TUBES  
TCT KREISSÄGEBLÄTTER FÜR ROHRBEARBEITUNG



## SEGHE CIRCOLARI TCT USA-E-GETTA/ TCT SAW BLADES THROW-AWAY/ TCT EINWEGKREISSÄGEBLÄTTER

### TCT

→ Soluzione alle più alte aspettative degli utilizzatori finali nel taglio tubo

→ Applicazioni: materiali ad alta resistenza, grandi spessori, velocità di linea più elevate

→ Minimo sforzo di taglio, migliore qualità del prodotto tagliato e maggiore durata della lama

→ Marcatura identificativa per la garanzia delle performances.

→ The right answer to the higher customer's expectations in tube cutting.

→ Application: higher tensile strength values, thicker tube thickness, faster production line speed.

→ Very low cutting efforts, higher cutting quality and longer blade life.

→ Every single blade is inspected and marked with a batch number to guarantee cutting performance consistency.

→ Die Einwegsägeblätter sind die richtige Wahl, für die beste Rohrbearbeitung.

→ Anwendungen: Für die Bearbeitung von hochfesten Stahlrohren, mit großen Querschnitten und Wandstärken auf Maschinen mit großen Vorschüben.

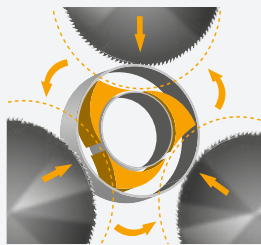
→ Reduzierte Schnittkräfte bei längerer Lebensdauer des Sägeblattes garantieren optimale Schnittmengen.

→ Jedes Sägeblatt wird nach der Herstellung einer genauen Qualitätskontrolle unterzogen und die gemessenen Daten werden mittels einer Seriennummer festgehalten, um dem Kunden immer die gleiche Qualität zu garantieren.

Ø	Spessore Thickness Stärke		Foro Bore Bohrung	Z	TCT-TA (HM)			
	[mm]	[mm]			[mm]	TCT 1	TCT 2	TCT 3
						STATIC CUT	INOX	FLY CUT
250	1,70	2,00	32	60	X	X	X	
250	1,70	2,00	32	72	X	X	X	
250	1,70	2,00	32	80	X	X	X	
250	1,70	2,00	32	100	X	X	X	
285	1,70 (1,75)	2,00	32/40	80	X	X	X	
285	1,70 (1,75)	2,00	32/40	100	X	X	X	
285	1,70 (1,75)	2,00	32/40	120	X	X	X	
285	1,70 (1,75)	2,00	32/40	140	X	X	X	
315	1,90	2,20	32/40	80	X	X	X	
315	1,90	2,20	32/40	100	X	X	X	
315	1,90	2,20	32/40	120	X	X	X	
315	1,90	2,20	32/40	140	X	X	X	
350	2,00	2,30	32	100	X	X		
350	2,00	2,30	32	120	X	X		
350	2,00	2,30	32	140	X	X		
350	2,30	2,60	50	80	X	X	X	
350	2,30	2,60	50	100	X	X	X	
350	2,30	2,60	50	120	X	X	X	
350	2,30	2,60	50	140	X	X	X	
350	2,50	2,75	50	80	X	X		
350	2,50	2,75	50	100	X	X		
360	2,30	2,60	40/50	80	X	X	X	
360	2,30	2,60	40/50	100	X	X	X	
360	2,30	2,60	40/50	120	X	X	X	
360	2,30	2,60	40/50	140	X	X	X	
370	2,00	2,30	50	80	X	X	X	
370	2,00	2,30	50	100	X	X	X	
370	2,00	2,30	50	120	X	X	X	
370	2,00	2,30	50	140	X	X		
400	2,50	3,00	50	100	X	X	X	
400	2,50	3,00	50	120	X	X	X	
400	2,50	3,00	50	140	X	X	X	
425	2,30	2,60	50	100	X	X	X	
425	2,30	2,60	50	120	X	X	X	
425	2,30	2,60	50	140	X	X	X	
450	2,30	2,60	50	90	X	X	X	
450	2,50	2,90	50	100	X	X	X	
450	2,50	2,90	50	120	X	X	X	
450	2,50	2,90	50	130	X	X	X	
450	2,50	2,90	50	140	X	X	X	
450	2,50	2,90	50	160	X	X	X	
500	3,00	3,50	50	120	X	X	X	
500	3,00	3,50	50	140	X	X	X	
500	3,00	3,50	50	170	X	X	X	
550	3,20	3,80	80/90/140	120	X	X	X	
550	3,20	3,80	80/90/140	140	X	X	X	
550	3,20	3,80	80/90/140	170	X	X	X	
550	3,20	3,80	80/90/140	180	X	X	X	
560	3,20	3,80	80/90/140	120	X	X	X	
560	3,20	3,80	80/90/140	140	X	X	X	
560	3,20	3,80	80/90/140	170	X	X	X	
600	3,20	3,80	80/90/140	120	X	X	X	
600	3,20	3,80	80/90/140	140	X	X	X	
600	3,20	3,80	80/90/140	170	X	X	X	
600	3,20	3,80	80/90/140	180	X	X	X	
650	3,20	3,80	80	150		X	X	
650	3,20	3,80	80	170		X	X	
690	3,20	3,80	80	150		X	X	
690	3,20	3,80	80	170		X	X	

SEGHE CIRCOLARI TCT RIAFFILABILI  
 TCT SAW BLADES RESHARPENABLE  
 TCT KREISSÄGEBLÄTTER-WIEDERVERSCHLEIFBAR

TCT-ORBITAL



- Adatte al taglio orbitale a 2-3 o 4 lame.
- Nuova linea di lame riaffilabili rivestite PVD.
- Obiettivo: riduzione degli sforzi di taglio e aumento della vita della lama.
- Geometrie del dente sviluppate per ottenere le più alte prestazioni.
- Marcatura identificativa a garanzia delle performances.

- Circular saw blades suitable for orbital cutting machines with 2-3 or 4 blades.
- New PVD coated resharpenable blades.
- Target: to reduce the effort during cutting and to reach a longer tool life.
- Different toothing geometries special developed to obtain the highest cutting performance.
- Every single blade is inspected and marked with a batch number to guarantee cutting performance consistency.

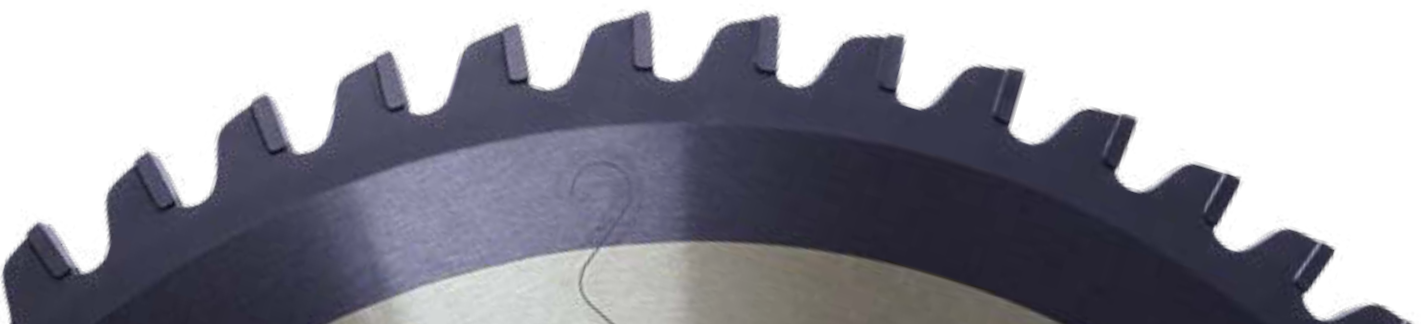
- Bei Hartmetallkreissägeblättern für Orbitalschnittmaschinen werden mit mehreren Blättern gleichzeitig die Rohre getrennt.
- Spezielle PVD-Beschichtungen und Zahnformen zeichnen diese Linie aus.
- Durch Senkung der Schnittkräfte mit speziellen Zahngeometrien erreichen wir höhere Standzeiten des Sägeblattes.
- Vielfältige mögliche Zahngeometrien um für Verschiedene anwendungen die beste Leistung zu garantieren.
- Dokumentation der Werkzeugdaten durch eine Seriennummer für konstante Schnittleistungen.

Ø	Spessore Thickness Stärke		Foro centrale Central Bore Bohrung	Z
	Corpo Body Stammlblatt	Dente Tooth Zahn		
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
355	3,00	4,00	45	48
355	2,50	3,50	45	64
355	2,00	2,60	45	72
355	2,00	2,60	45	90
355	2,00	2,60	45	120
380	3,00	3,70	115	52
380	3,00	3,70	115	70
380	2,50	3,30	115	60
380	2,50	3,30	115	80
380	2,50	3,30	115	100



**Fly cutting machines:**

Oto - Mills • MTM • Olimpia 80 • Addafer  
 Nakata • Kusakabe • SMS • Plantool... etc.



## Parametri di taglio / Cutting parameters / Schnittparameter

Ø	Spessore / Thickness / Stärke		Foro / Bore / Bohrung	Z	Capacità di taglio tubi / Pipes cutting capacity / Schnittbereich	
					Max Ø	Thickness
	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]
250	1,7	2,0	32	60	60	5 - 10
250	1,7	2,0	32	72	60	4 - 8,5
250	1,7	2,0	32	80	60	4 - 7,5
250	1,7	2,0	32	100	60	3 - 6
285	1,7 (1,75)	2,0	32/40	80	75	4 - 7,5
285	1,7 (1,75)	2,0	32/40	100	75	3 - 6
285	1,7 (1,75)	2,0	32/40	120	75	2,5 - 5
315	1,9	2,2	32/40	80	90	4 - 7,5
315	1,9	2,2	32/40	100	90	3 - 6
315	1,9	2,2	32/40	120	90	2,5 - 5
350	2,3	2,6	50	80	100	4 - 8
350	2,3	2,6	50	100	100	3 - 6,5
350	2,3	2,6	50	120	100	2,5 - 5,5
350	2,3	2,6	50	140	100	2,2 - 4,5
360	2,3 (2,27)	2,6	32/40/50	80	110	4,5 - 9
360	2,3 (2,27)	2,6	32/40/50	100	110	3,5 - 7
360	2,3 (2,27)	2,6	32/40/50	120	110	3 - 6
370	2,0	2,3	32/50	80	110	4,5 - 9
370	2,0	2,3	32/50	100	110	3,5 - 7
370	2,0	2,3	32/50	120	110	3 - 6
400	2,5	3,0	50	100	115	3,5 - 7
400	2,5	3,0	50	120	115	3 - 6
400	2,5	3,0	50	140	115	2,5 - 5
425	2,27 (2,30)	2,7 (2,6)	50	100	130	4,5 - 9
425	2,3	2,6	50	120	130	4 - 7,5
425	2,3	2,6	50	140	130	3 - 6
450	2,3	2,6	50	90	145	5 - 10,5
450	2,3	2,6	50	100	145	5 - 9,5
450	2,3	2,6	50	120	145	4 - 8
450	2,3	2,6	50	140	145	3,5 - 7
450	2,3	2,6	50	160	145	3 - 6
500	3,0	3,5	50	120	170	4,5 - 9
500	3,0	3,5	50	140	170	4 - 8
500	3,0	3,5	50	170	170	3 - 6
550	3,2	3,8	90/140	120	175	5 - 9,5
550	3,2	3,8	90/140	140	175	4 - 8
550	3,2	3,8	90/140	170	175	3,5 - 6,5
550	3,2	3,8	90/140	180	175	3 - 6
560	3,2	3,8	80/90/140	120	180	5 - 9,5
560	3,2	3,8	80/90/140	140	180	4 - 8
560	3,2	3,8	80/90/140	170	180	3,5 - 6,5
600	3,2	3,8	90/140	120	200	5 - 11
600	3,2	3,8	90/140	140	200	4,5 - 9,5
600	3,2	3,8	90/140	170	200	4 - 8
600	3,2	3,8	90/140	180	200	3,5 - 7,5

## Parametri di taglio tubi / Pipe cutting parameters / Schnittparameter

		>2,0mm <7 mm		> 7 mm	
		V	Az	V	Az
Materiale (Carico di rottura) / Materials (Tensile Strength) / Werkstoff (Widerstand)		[m/1']	[mm/Z]	[m/1']	[mm/Z]
Acciaio dolce / Mild steel / Massenstahl	< 500 [N/mm <sup>2</sup> ]	250 - 400	0,05 - 0,12	200 - 350	0,05 - 0,10
Acciaio al carbonio / Carbon steel / Unlegierter Stahl	500-750 [N/mm <sup>2</sup> ]	200 - 350	0,05 - 0,10	150 - 300	0,05 - 0,09
Acciaio legato / Alloyed steel / Legierungsstahl	750-950 [N/mm <sup>2</sup> ]	150 - 300	0,05 - 0,09	100 - 250	0,05 - 0,08
Acciaio ad alta resistenza / High tension steel / Hochfester Stahl	950-1200 [N/mm <sup>2</sup> ]	80 - 160	0,05 - 0,09	70 - 150	0,05 - 0,08
Acciaio per utensili / Tool steel / Werkzeugstahl	> 950 [N/mm <sup>2</sup> ]	70 - 90	0,04 - 0,07	60 - 80	0,03 - 0,06
INOX austenitico / Austenitic Stainless steel / Austenitstahl	500-800 [N/mm <sup>2</sup> ]	40 - 90	0,04 - 0,07	50 - 70	0,04 - 0,06
INOX ferritico / Ferritic Stainless steel / Ferritischer Stahl	400-700 [N/mm <sup>2</sup> ]	60 - 110	0,05 - 0,08	60 - 90	0,05 - 0,07




SEGHE CIRCOLARI TCT USA E GETTA PER IL TAGLIO DI SEZIONI PIENE  
TCT THROW AWAY CIRCULAR SAWS FOR CUTTING SOLID SECTIONS  
HW EINWEGKREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON  
VOLLMATERIAL



SEGHE CIRCOLARI TCT USA E GETTA PER IL TAGLIO DI SEZIONI PIENE  
 TCT THROW AWAY CIRCULAR SAWS FOR CUTTING SOLID SECTIONS  
 HW EINWEGKREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON  
 VOLLMATERIAL

## TCT-TA

Ø	Spessore Thickness Stärke		Foro Bore Bohrung	Z	Capacità di taglio Cutting capacity Schnittkapazität		TCT-TA				
	[mm]	[mm]			Min Ø	Max Ø	TCT-TA1 (CERMET)	TCT-TA2 (CERMET)	TCT-TA3 (COATED)	TCT-TA5 (CERMET)	
							Standard per taglio sezioni piene Standard for full section cutting Standard für Vollmaterialschnitte	Speciale per acciai duri Special for hardsteel Speziell für hochfesten Stahl	Con rivestimento PVD PVD Coated PVD Beschichtung	Special per ottone Special for brass Speziell für Messing	
250	1,2	1,40	32	50	30	60					X
250	1,7	2,00	32	54	30	60	X	X	X		
250	1,2	1,40	32	60	25	50					X
250	1,7	2,00	32	60	25	50	X	X	X		
250	1,2	1,40	32	70	25	45					X
250	1,7	2,00	32	72	25	45	X	X	X		
250	1,7	2,00	32	80	20	40	X	X	X		
250	1,7	2,00	32	100	15	30	X	X	X		
275	1,2	1,50	32	64	35	70					X
275	1,2	1,40	32	80	25	55					X
275	1,2	1,50	32	84	25	50					X
275	1,2	1,50	32	96	25	45					X
275	1,2	1,50	32	108	20	40					X
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	54	35	75	X	X	X		
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	60	35	70	X	X	X		
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	72	30	60	X	X	X		
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	80	25	55	X	X	X		
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	100	20	45	X	X	X		
285	1,7 (1,75)	2,00	32 (40)	120	20	35	X	X	X		
315	1,9	2,20	32/40	50	60	80	X	X	X		
315	2,25	2,50	32	50	60	80	X	X	X		
315	1,3	1,60	32	56	55	75					X
315	1,9	2,20	32/40	60	50	70	X	X	X		
315	2,25	2,50	32	60	50	70	X	X	X		
315	1,3	1,60	32	64	50	65					X
315	1,3	1,60	32	72	45	60					X
315	1,9	2,20	32/40	72	45	60	X	X	X		
315	2,25	2,50	32	72	45	60	X	X	X		
315	1,9	2,20	32/40	80	40	50	X	X	X		
315	2,25	2,50	32	80	40	50	X	X	X		
315	1,3	1,60	32	84	40	50					X
315	1,9	2,20	32/40	100	30	40	X	X	X		
315	2,25	2,50	32	100	30	40	X	X	X		
350	1,8	2,00	32	72	55	90					X
350	1,6	2,00	32	80	45	75					X
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	50	60	100	X	X	X		
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	60	50	100	X	X	X		
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	72	45	80	X	X	X		
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	80	40	70	X	X	X		
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	100	30	55	X	X	X		
360	2,3 (2,27)	2,60	32/40/50	120	20	40	X	X	X		
420	2,3	2,60	40/50	50	90	130	X	X	X		
420	2,3	2,60	40/50	60	55	110	X	X	X		
420	2,3	2,60	40/50	72	50	90	X	X	X		
420	2,3	2,60	40/50	80	40	80	X	X	X		
420	2,3	2,60	40/50	90	30	65	X	X	X		
420	2,3	2,60	40/50	100	30	65	X	X	X		
425	2,27	2,70	50	50	60	120		X	X		
425	2,27	2,70	50	60	55	110		X	X		
425	2,27	2,70	50	80	40	80		X	X		
425	2,27	2,70	50	90	35	70		X	X		
425	2,27 (2,30)	2,7 (2,6)	50	100	30	65		X	X		
460	2,27	2,70	40/50	40	80	150		X	X		
460	2,27	2,70	40/50	50	70	135		X	X		
460	2,27	2,70	40/50	60	65	120		X	X		
460	2,27	2,70	40/50	72	55	100		X	X		
460	2,27	2,70	40/50	80	50	80		X	X		
460	2,27	2,70	40/50	100	35	60		X	X		
460	2,27	2,70	40/50	120	30	55		X	X		

		Parametri di taglio / Cutting parameters / Schnittparameter					
		Taglio sezioni piene / Full section cutting / Vollmaterialschnitt					
		Avanzamento per dente Feed per tooth Vorschub pro Zahn		Velocità di taglio Cutting speed Schnittgeschwindigkeit			
Materiale (Carico di rottura) / Materials (Tensile Strength) / Werkstoff (Widerstand)		MIN	MAX	TCT-TA 1 (CERMET)	TCT-TA 2 (CERMET)	TCT-TA 3 (COATED)	TCT-TA 5 (CERMET)
		[mm/Z]	[mm/Z]	[m/1']	[m/1']	[m/1']	[m/min]
Acciaio comune / Mild steel / Massenstahl	< 500 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,07	0,10	110 - 150	110 - 150	110 - 180	
Acciaio al carbonio / Carbon steel / Unlegierter Stahl	500 - 750 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,07	0,09	100 - 120	100 - 120	100 - 150	
Acciaio legato / Alloyed steel / Legierungsstahl	750 - 950 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,06	0,08	90 - 110	90 - 110	90 - 130	
Acciaio ad alta resistenza / High tensile strenght steel / Hochfester Stahl	950 - 1200 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,06	0,08	90 - 110	90 - 110	90 - 130	
Acciaio per utensili / Tool steel / Werkzeugstahl	> 950 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,04	0,07	70 - 90	70 - 90	70 - 105	
Inox austenitico / Austenitic Stainless steel / Austenitstahl	500 - 800 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,04	0,06	50 - 70	50 - 70	50 - 90	
Inox ferritico / Ferritic Stainless steel / Ferritischer Stahl	400 - 700 [N/mm <sup>2</sup> ]	0,05	0,07	60 - 90	60 - 90	60 - 110	
ECOBRESS		0,03	0,05				150 - 800

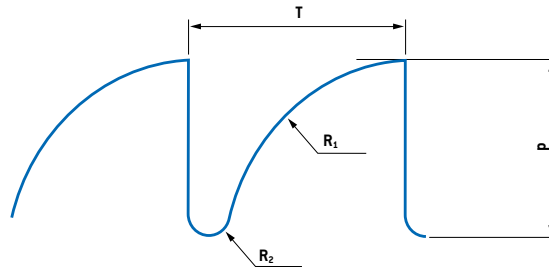


SEGHE A FRIZIONE  
FRICTION SAW BLADES  
TRENNKREISSÄGEBLÄTTER



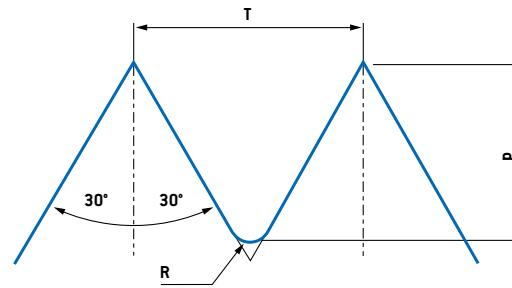
# SEGHE A FRIZIONE FRICTION SAW BLADES TRENNKREISSÄGEBLÄTTER

CrV		Seghe a frizione Friction saw blades Trennkreissägeblätter	
Ø	Spessore Thickness Stärke	Foro Bore Bohrung	Z
[mm]	[mm]	[mm]	
300	2,5	40 (30)	200
300	3,0	40 (30)	200
350	2,5	40 (30)	200 / 220
350	3,0	40 (30)	160 / 200 / 220
400	2,5	40	240 / 300
400	3,0	40	240 / 300
400	4,0	40	240 / 300
450	3,0	40	240 / 300
450	3,5	40	240 / 300
450	4,0	40	240 / 300
500	3,0	40	300
500	4,0	40	300
500	5,0	40	300
500	6,0	40	300
520	3,0	40	300
520	4,0	40	300
520	5,0	40	300
520	6,0	40	300
550	3,0	40	300
550	4,0	40	300
550	5,0	40	300
560	3,0	40	300
560	4,0	40	300
560	5,0	40	300
580	4,0	40	300
580	5,0	40	300
580	6,0	40	300
600	4,0	40 / 50	300
600	5,0	40 / 50	300
600	6,0	40 / 50	300
650	4,0	40 / 50	300
650	5,0	40 / 50	300
650	6,0	40 / 50	300
700	4,0	40 / 50	300
700	5,0	40 / 50	300
700	6,0	40 / 50	300
700	7,0	40 / 50	300
750	5,0	40 / 50	300 / 350 / 400
750	6,0	40 / 50	300 / 350 / 400
750	7,0	40 / 50	300 / 350 / 400
800	5,0	40 / 50	300 / 350 / 400
800	6,0	40 / 50	300 / 350 / 400
800	7,0	40 / 50	300 / 350 / 400
800	8,0	40 / 50	300 / 350 / 400
850	6,0	40 / 50	320 / 350 / 380
850	7,0	40 / 50	320 / 350 / 380
850	8,0	40 / 50	320 / 350 / 380
900	6,0	50 / 80 / 100	320 / 350 / 400
900	7,0	50 / 80 / 100	320 / 350 / 400
900	8,0	50 / 80 / 100	320 / 350 / 400
1000	7,0	40 / 50 / 80 / 100	320 / 400 / 450
1000	8,0	40 / 50 / 80 / 100	320 / 400 / 450
1000	10,0	40 / 50 / 80 / 100	320 / 400 / 450
1200	8,0	40 / 50 / 80 / 100	320 / 400 / 450



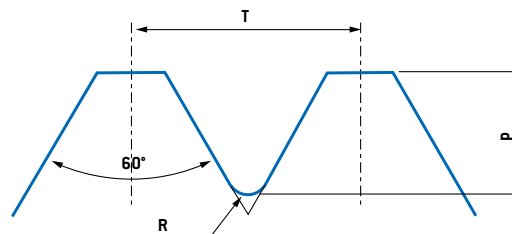
## P (Parrot)

- Forma del dente idonea per il taglio a frizione di acciai al carbonio con temperature del pezzo da tagliare  $T < 100^\circ \text{C}$
- Tooth shape suitable for carbon steel friction cutting with material cutting temperature  $T < 100^\circ \text{C}$
- Zahnform von Trennkreissägeblättern zum Trennen von Kohlenstoffstahl mit einer Werkstücktemperatur  $T < 100^\circ \text{C}$



## T (Triangular)

- Forma del dente idonea per il taglio a caldo su linee di laminazione di billette, tubi, profilati per strutture  $T < 600^\circ \text{C}$
- Tooth shape suitable for hot cutting on rolling billets, pipes and structural steel with temperature  $T < 600^\circ \text{C}$
- Zahnform von Trennkreissägeblättern zum Warmtrennen auf Walzlinien von Flachstahl, Rohren und Bauprofilen mit einer Werkstücktemperatur  $T < 600^\circ \text{C}$

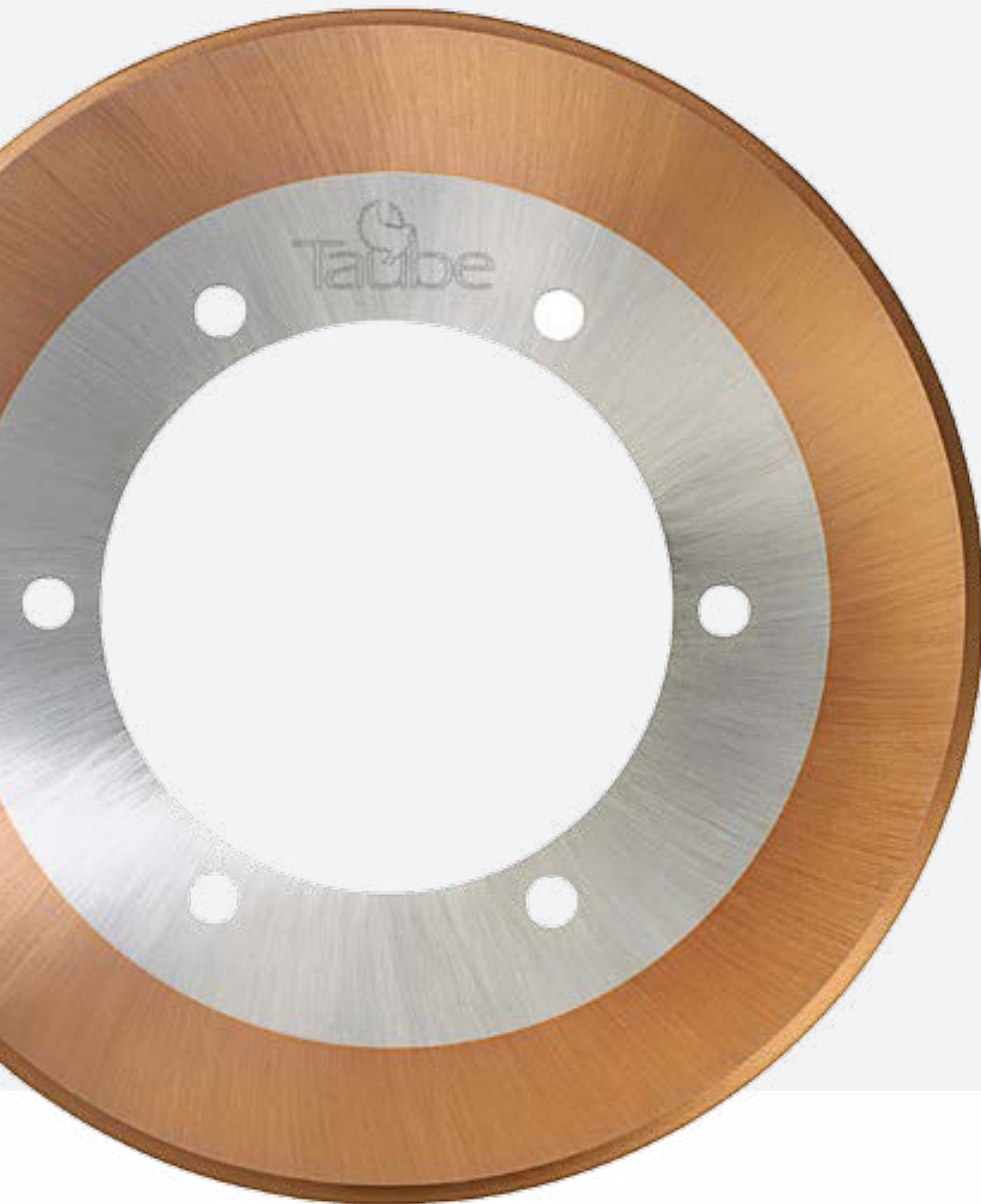


## R (Trapezoidal)

- Forma del dente idonea per il taglio a caldo su linee di laminazione di billette, tubi, profilati per strutture  $T < 800^\circ \text{C}$
- Tooth shape suitable for hot cutting on rolling billets, pipes and structural steel with temperature  $T < 800^\circ \text{C}$
- Zahnform von Trennkreissägeblättern zum Warmtrennen auf Walzlinien von Flachstahl, Rohren und Bauprofilen mit einer Werkstücktemperatur  $T < 800^\circ \text{C}$



COLTELLI CIRCOLARI  
CIRCULAR KNIVES  
KREISMESSER



**COLTELLI CIRCOLARI**  
**CIRCULAR KNIVES**  
**KREISMESSER**

→ I coltelli circolari vengono costruiti sulla base delle specifiche esigenze di lavorazione che il cliente dovrà comunicarci. Potranno essere fornite preventive quotazioni a seguito di Vostre richieste (pag. 29). I coltelli circolari che produciamo vengono utilizzati in molteplici settori produttivi:

→ Our circular knives are manufactured upon specific working needs communicated us by the Customer. Upon receipt of your detailed inquiries we will be pleased to submit our offers (pag. 29). Our circular knives can be used in several productive fields such:

→ Die Herstellung erfolgt für den spezifischen Einsatzzweck. Angebote werden nach Zeichnung oder Muster erstellt (pag. 29). Die von uns hergestellten Kreismesser werden in verschiedenen Produktionsprozessen eingesetzt:



**SINGOLO BISELLO**

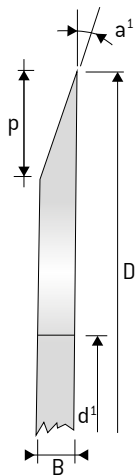
Per imballaggio, espanso in generale, pelle, surgelati, ...

**SINGLE BEVEL**

Packaging material, foam, leather, and frozen foods

**EINSEITIGE FASE**

Verpackungsmaterialien, Schaumstoffe, Leder, tiefgefrorene Lebensmittel



**DOPPIO BISELLO**

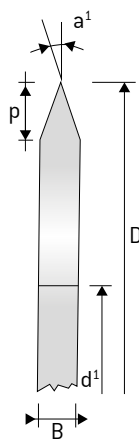
Tubi profilati in plastica e cartone, tubi per pneumatica con e senza treccia metallica, anime in cartone...

**DOUBLE BEVEL**

Plastic tubes and sections, hoses with or without metallic braid, cardboard tubes

**BEIDSEITIGE FASE**

Rohre und Profile aus Kunststoff und Karton, Druckluftrohre mit und ohne Metallgewebe, Kartonseelen



**SINGOLO BISELLO DOPPIO SMUSSO**

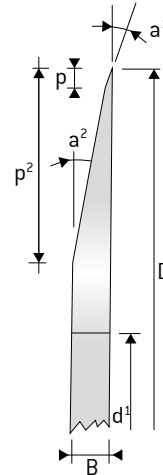
Film di alluminio, rotoli adesivi, tissue, bende medicali...

**SINGLE BEVEL DOUBLE CHANFER**

Aluminium, foil, adhesive rolls, tissue, bandages

**EINSEITIGE FASE MIT VORFASE**

Aluminiumfilme, Klebebänder, Papiertaschentücher, medizinische Verbände



**DOPPIO BISELLO DOPPIO SMUSSO**

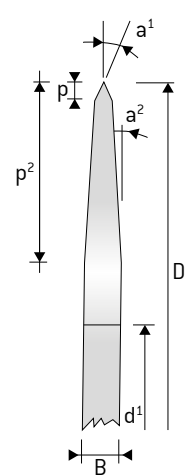
Tubi in cartone, carta igienica, profili in gomma, tessuti, film in polipropilene...

**DOUBLE BEVEL DOUBLE CHANFER**

Cardboard tubes, toilet paper, rubber sections, fabrics, propylene film

**BEIDSEITIGE FASE MIT VORFASE**

Rohre aus Karton, Toilettenpapier, Gummiprofile, Textilstoffe, Propylenfilm

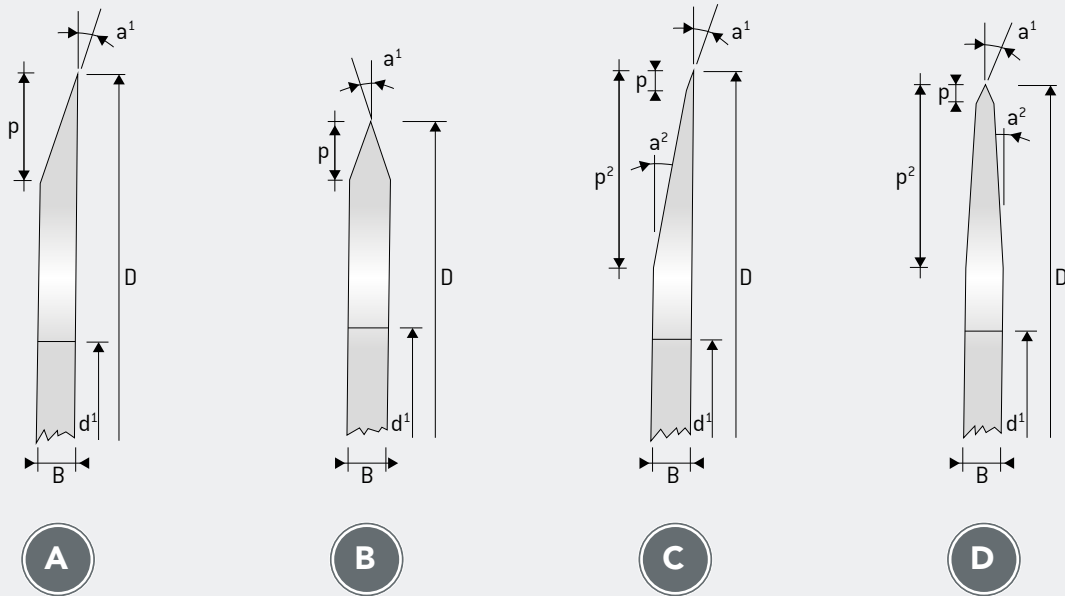


MODULO PER INVIO DATI / FORM / FORMULAR ZUR DATENÜBERMITTLUNG

Richiesta preventivo / Inquiry / Anfrage	Ordine / Order / Bestellung
Per / For / Für	Quantità / Quantity / Menge

Materiale / Material / Werkstoff    **M2**     **M35**     **K110**     **K390**

Scegliere il tipo di coltello richiesto / Choose the knife design required / Zeichnung des gewünschten Messer auswählen



**Dimensioni / Dimensions / Abmessung [mm]**

Diametro Diameter Durchmesser	Spessore Thickness Stärke	Foro Bore Bohrung	Bisello Bevel Fase	Angolo Angle Winkel
<b>D</b> .....	<b>B</b> .....	<b>d<sup>1</sup></b> .....	<b>p</b> .....	<b>a<sup>1</sup></b> .....
			<b>p<sup>2</sup></b> .....	<b>a<sup>2</sup></b> .....

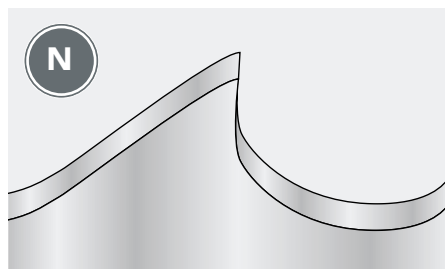
A circular logo with a blue background and white text. The words "BAND" and "SAWS" are stacked vertically in a bold, white, sans-serif font.

SEGHE A NASTRO  
BAND SAW BLADES



SEGHE A NASTRO  
BAND SAW BLADES

## Geometria del dente / Tooth geometry

**Normale**

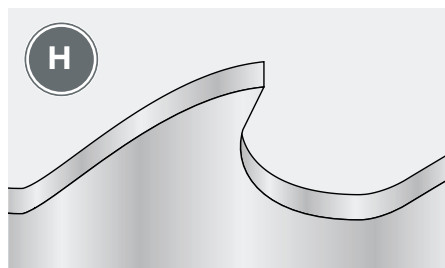
Questo dente ha l'angolo di spoglia a 0° e quindi adatto al taglio di:

- Acciai con alto contenuto di carbonio
- Materiali che necessitano di bassa asportazione di truciolo
- Materiali pieni a piccola sezione
- Materiali profilati con spessore di parete sottile.

**Normal**

This tooth has a 0° cutting angle and hence suitable for cutting:

- High carbon steels
- Materials with low chip removal
- Small solid section materials
- Thin-wall sections and profiles.

**Hook**

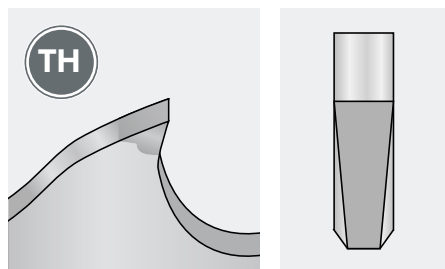
Questo dente ha angolo di spoglia positivo. È particolarmente adatto per il taglio di:

- Acciai temperati
- Acciai strutturali
- Materiali legati
- Materiale pieno
- Grosse sezioni.

**Hook**

This tooth has a positive cutting angle. It is particularly suitable for cutting:

- Tempered steels
- Structural steels
- High alloyed materials
- Solid material
- Thick-wall sections.

**Trapezoidale con denti TCT**

Le caratteristiche tecniche del carburo unite alla particolare geometria trapezoidale rendono i denti della sega a nastro particolarmente resistenti a calore ed usura. Il dente TH è consigliato su:

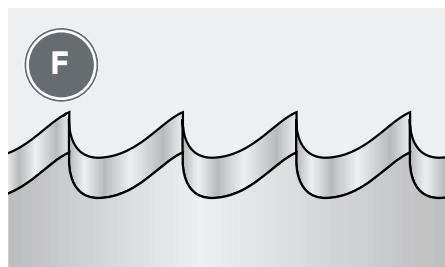
- Materiali e metalli non ferrosi
- Materiali contenenti nichel, titanio e cobalto
- Acciai temperati con durezza fino a 62 HRC
- Materiale pieno
- Grosse sezioni.

**Trapezoidal with Tungsten Carbide Tips**

The combination of high performance material like solid carbide and the special trapezoidal tooth geometry guarantee high resistance to heat and hence wear. The TH tooth is recommended for:

- All materials including non-ferrous
- Materials containing nickel, titanium and cobalt
- Tempered steels with hardness up to 62 HRC
- Solid steel
- Thick-wall sections.

## Passo del dente / Tooth pitch

**Passo Fisso**

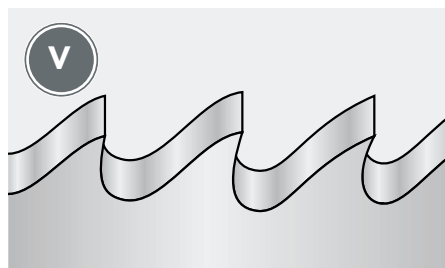
Questo tipo di passo è caratterizzato dalla distanza costante tra dente e dente. Viene pertanto utilizzato:

- Per taglio di sezioni regolari
- Per taglio di sezioni irregolari di piccole dimensioni
- Da chi non deve far fronte a variazioni di dimensioni all'interno del proprio range di taglio.

**Constant Pitch**

This tooth pitch has a constant tooth spacing making it suitable for:

- Cutting regular sections
- Cutting small sized irregular sections
- Cutting same sized material constantly.

**Passo Variabile**

In questo particolare tipo di passo si alternano gruppi di denti con altri di differente passo. Ne consegue un aumento dei campi di utilizzo. È infatti consigliato:

- Per il taglio di sezioni irregolari (per esempio per il taglio di tubi in pacco)
- A chi deve far fronte a variazioni di dimensioni all'interno della propria gamma di taglio.

**Variable Pitch**

This tooth pitch alternates groups of teeth with different tooth pitches and consequently the application range for this tooth form is very wide. It is suitable for:

- Cutting irregular sections (tube cutting in bundles for instance)
- Cutting different sized materials constantly.

## Scelta del numero di denti per pollice / Choosing the correct number of teeth per inch

→ Uno degli elementi fondamentali nella selezione della sega a nastro più congeniale alle nostre esigenze è la scelta del numero di denti per pollice. Tale parametro è particolarmente importante perché ne conseguono direttamente il risultato di taglio e la durata della sega stessa. Generalmente come punto di partenza si considerano due parametri fondamentali:

1. un numero minimo di denti in presa (il passo massimo della dentatura non deve comunque essere superiore allo spessore minimo del pezzo da tagliare);
2. un numero massimo di denti in presa (deve essere tale da garantire una corretta evacuazione del truciolo per ogni singolo dente).

→ Anche se questo sistema non stabilisce qual è effettivamente il numero di denti più adatto, aiuta sicuramente a capire il principio di base per fare la scelta più appropriata. I parametri indispensabili per la scelta del numero di denti per pollice sono:

- a) la sezione minima e massima del materiale da tagliare
- b) il tipo di materiale e c) il tipo di applicazione.

→ Nelle tabelle successive troverete le dimensioni più comuni.

→ A very important aspect in band saw selection is identifying the correct tooth pitch for the given application. The correct or incorrect choice will have a direct effect on the cutting process as well as on the life-time of the blade itself. Generally, two main considerations have to be made in tooth pitch selection:

1. a minimum number of teeth in the cut (the maximum tooth pitch must never be higher than the minimum thickness of the work-piece);
1. a maximum number of teeth in the cut (the number of teeth must still allow a correct tooth load evacuation).

→ Even though this method does not lead you to identifying the correct tooth pitch it does allow you to understand the basic principle of tooth pitch selection enabling you to make the most appropriate tooth pitch choice. In order to make the correct selection you need:

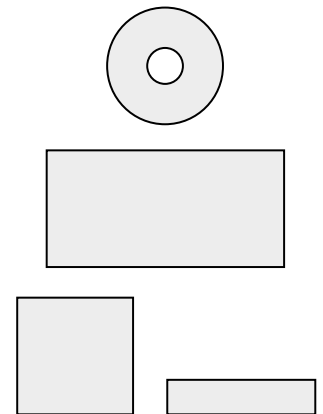
- a) the minimum and maximum size of the section to be cut,
- b) the type of material and c) its application.

→ In the following tables you will find the most common sizes.

### Sezioni piene / Solid sections

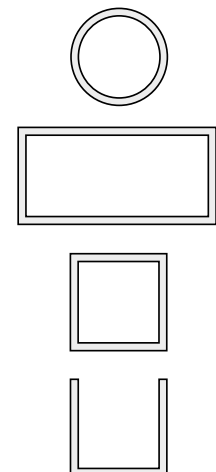
Sezione da tagliare Section to be cut	Passo Pitch
[mm]	[mm]
fino a / up to 20	10/14
10 - 30	8/12 - 8/11
20 - 50	6/10
30 - 60	5/8 - 5/7
50 - 90	4/6
80 - 150	3/4
120 - 300	2/3
250 - 600	1,4/2
400 - 1000	1,0/1,4
600 - 2000	0,75/1,25

Sezione da tagliare Section to be cut	Passo Pitch
[mm]	[mm]
fino a / up to 10	14
30 - 50	8
50 - 80	6
80 - 120	4
120 - 200	3
200 - 400	2
300 - 700	1,25



### Tubi e profilati / Tubes and profiles

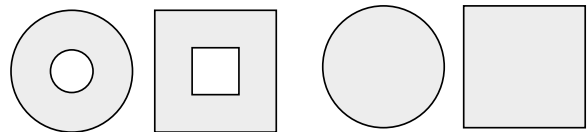
S	Passo / Tooth Pitch (TPI)										
	Ø [mm]										
[mm]	20	40	60	80	100	150	200	400	600	800	1000
2	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12 - 8/11	6/10	5/8 - 5/7	5/8 - 5/7
3	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12 - 8/11	8/12 - 8/11	6/10	5/8 - 5/7	4/6	4/6
4	14	14	10/14	10/14	8/12 - 8/11	8/12 - 8/11	8/12 - 8/11	5/8 - 5/7	4/6	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12 - 8/11	8/12 - 8/11	8/12 - 8/11	8/12 - 8/11	5/8 - 5/7	4/6	4/6	3/4	3/4
8	14	10/14	8/12 - 8/11	8/12 - 8/11	8/12 - 8/11	6/10	5/8 - 5/7	4/6	3/4	3/4	3/4
10		8/12	6/10	6/10	6/10	5/8 - 5/7	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
15		8/12	6/10	6/10	5/8 - 5/7	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3	2/3
20			6/10	5/8 - 5/7	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30				4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3
50						3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3
100								2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2
150								2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2
200									1,4/2	1,0/1,4	1,0/1,4
300										1,0/1,4	0,75/1,25
400											0,75/1,25



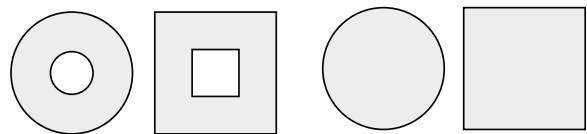
Produzione standard / Standard production range

	Larghezza x Spessore Width x Thickness		Passo / Pitch (V)							Passo / Pitch (V)						Passo / Pitch (F)							
	(mm)	(inches)	0,75/1,25	1,0/1,4	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14	1,25	2	3	4	6	8	14	
	M42	06 x 0,60	1/4 x 0.02																				
06 x 0,90		1/4 x 0.035													N								
10 x 0,90		3/8 x 0.035													N					H			
13 x 0,60		1/2 x 0.02											N	N	N								N
13 x 0,90		1/2 x 0.035											N	N	N					N	N		N
20 x 0,90		3/4 x 0.035										N	N	N	N								N
27 x 0,90		1-1/16 x 0.035				H	H	H	H	N	N	N	N	N	N			H	H				N
34 x 1,10		1-3/8 x 0.042			H	H	H	H	H	N	N	N	N	N			H	H		N			
41 x 1,30		1-5/8 x 0.050			H	H	H	H	H	N	N	N	N			H							
54 x 1,60		2-1/8 x 0.063		H	H	H	H	H															
67 x 1,60		2-5/8 x 0.063	H	H	H	H	H	H															
80 x 1,60		3-1/8 x 0.063	H	H	H	H	H																

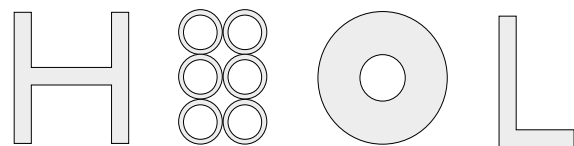
	Larghezza x Spessore Width x Thickness		Passo / Pitch (V)				
	(mm)	(inches)	1,4/2	2/3	3/4	4/6	5/8
	M51	27 x 0,90	1-1/16 x 0.035			H	H
34 x 1,10		1-3/8 x 0.042		H	H	H	H
41 x 1,30		1-5/8 x 0.050	H	H	H	H	H
54 x 1,60		2-1/8 x 0.063		H	H	H	H
67 x 1,60		2-5/8 x 0.063		H	H		



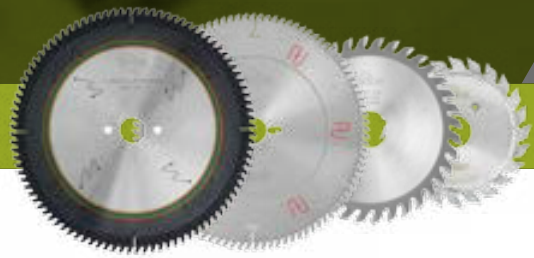
	Larghezza x Spessore Width x Thickness		Passo / Pitch (V)			
	(mm)	(inches)	0,85/1,15	1,4/2	2/3	3/4
	TCT	13 x 0,80	1/2 x 0.032			
20 x 0,80		3/4 x 0.032				TH
27 x 0,90		1 1/16 x 0.035			TH	TH
34 x 1,10		1-3/8 x 0.042		TH	TH	TH
41 x 1,30		1-5/8 x 0.050		TH	TH	TH
54 x 1,60		2-1/8 x 0.063	TH	TH	TH	
67 x 1,60		2-5/8 x 0.063		TH		



	Larghezza x Spessore Width x Thickness		Passo / Pitch (V)				
	(mm)	(inches)	2/3	3/4	5/7	8/11	12/16
	M42 (PROFILES)	20 x 0,90	3/4 x 0.035			H	H
27 x 0,90		1-1/16 x 0.035		H	H	H	H
34 x 1,10		1-3/8 x 0.042	H	H	H	H	
41 x 1,30		1-5/8 x 0.050	H	H	H	H	
54 x 1,60		2-1/8 x 0.063	H	H	H		
67 x 1,60		2-5/8 x 0.063	H	H			







  
**Taube**  
SINCE 1930

TCT CIRCULAR  
SAW BLADES  
FOR WOOD




p. 38

Legenda dei simboli e delle abbreviazioni  
Explanation of symbols and abbreviations  
Legende  
Dentatura / tooth shape / verzahnung



p. 49

Lame TCT universali  
Universal TCT circular saw blades  
Universalkreissägeblätter




p. 57

Incisori conici  
Dividing conical scoring saw blades  
Vorritzsägeblätter für plattenaufteilsägen

p. 39

Disegni di riferimento per forature  
Reference drawings for standard pin holes  
Standard-nebenlochverbohrungen




p. 50

Lame TCT per il taglio di pannelli  
TCT saw blades for cutting panels  
Kreissägeblätter für Plattenaufteilung



p. 58

Lame TCT per multilame  
Multi-ripping TCT saw blades  
Zuschnitt-Kreissägeblätter



p. 40

La nuova linea di lame cromate e silenziate  
New Chrome-Plated / Low Noise blade line  
Chromatierte geräuscharme Sägeblätter




p. 51

Lame TCT cromate silenziate per il taglio di pannelli bilaminati  
Low noise chrome-plated TCT saw blades for cutting bilaminated panels  
Chromatierte Kreissägeblätter für Plattenaufteilung - Geräuscharm




p. 61

Lame TCT universali cromate per macchine portatili  
Chrome-plated universal TCT saw blades for portable machines  
Chromatierte hand-kreissägeblätter



p. 42

Lame TCT rivestite pvd  
TCT circular saws coated pvd  
HW-kreissägeblätter mit pvd-beschichtung



p. 53

Lame TCT cromate silenziate per macchine sezionatrici verticali  
Low noise chrome-plated TCT saw blades for vertical panel sizing machines  
Chromierte Kreissägeblätter für vertikale Plattenaufteilanlagen - Geräuscharm




p. 61

Lame TCT universali cromate per il taglio di metalli non ferrosi su macchine portatili  
Chrome-plated universal TCT saw blades for cutting non-ferrous metals on portable machines  
Chromatierte kreissägeblätter für handkreissägen und kapp-sägen zum schneiden von ne-metallen




p. 44

Seghe TCT DRY-CUT  
TCT Saw blades DRY-CUT  
HW Kreissägeblätter DRY-CUT



p. 54

Lame TCT per macchine sezionatrici industriali  
TCT saw blades for industrial panel sizing machines  
Kreissägeblätter für industrielle plattenaufteilanlagen



p. 62

Fresa cromata per incastrati  
Chrome-plated groove cutter for biscuit jointers  
Lamellen-nutfräser



p. 46



Seghe TCT per metalli non ferrosi  
TCT Saw blades for non-ferrous metals  
Kreissägeblätter für NE-Metalle



p. 57

Incisori cromati regolabili per sezionatrici  
Chrome-plated adjustable scoring saw blades  
Chromatierte vorritzsägeblätter für plattenaufteilsägen

**LEGENDA DEI SIMBOLI E DELLE ABBREVIAZIONI**  
**EXPLANATION OF SYMBOLS AND ABBREVIATIONS**  
**LEGENDE**

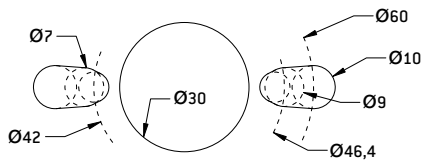
<b>D</b>	Diametro Diametre Durchmesser	<b>PH</b>	Fori di trascinamento Pinholes Nebenlöcher	<b>b</b>	Spessore corpo lama Saw blade body thickness Stamtblatt-Stärke		Lama con intagli riempiti con materiale fonoassorbente Sawblade with low noise slots filled with sound-absorbing resin
<b>B</b>	Spessore di taglio Cutting breadth Schnittbreite	<b>Z</b>	Numero di denti Number of teeth Zähnezahl	<b>d</b>	Foro centrale Central Bore Bohrung		Geräuschreduzierte Sägeblätter mit Kunstharz-Inlays
		<b>α</b>	Angolo di taglio Cutting angle Schnittwinkel				Lama con intagli non riempiti con materiale fonoassorbente Sawblade with low noise slots not filled with resin Geräuschreduzierte Sägeblätter ohne Kunstharz-Inlays



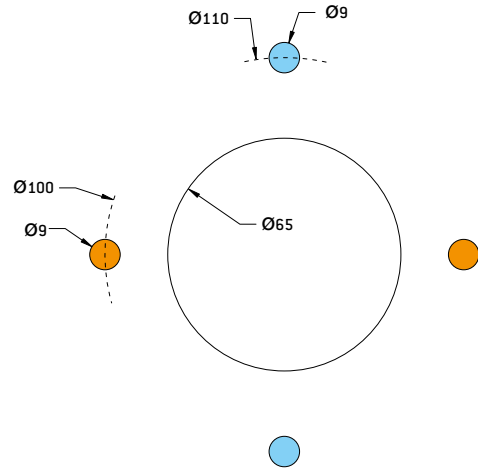
**DENTATURA**  
**TOOTH SHAPE**  
**VERZÄHNUNG**

<b>ATB</b>	Dente alterno Alternate top bevel toothing Wechselzahn	<b>TCG</b>	Dente alterno piatto trapezoidale Triple chip-flat toothing Flach-Trapezzahn
<b>CON</b>	Dente conico Conical toothing Konisch Zahn	<b>WWF (DRY CUT)</b>	Dente alternato-alternato-piatto Alternate-alternate-flat toothing Wechsel-Wechsel-Flachzahn
<b>FWF (DRY CUT)</b>	Dente piatto con smusso alternato Flat tooth with alternate chamfer Flach-Wechsel-Flachzahn	<b>WZ (DRY CUT)</b>	Dente alterno Alternate top bevel toothing Wechselzahn
<b>HDF</b>	Dente alterno concavo Hollow/inverted V and flat toothing Hohl-Dach-Flachzahn		

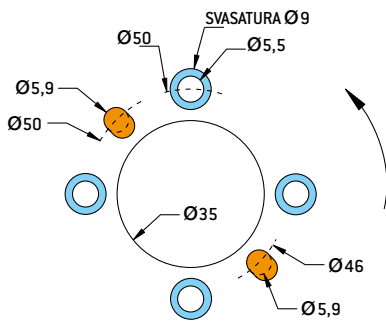
DISEGNI DI RIFERIMENTO PER FORATURE  
 REFERENCE DRAWINGS FOR STANDARD PINHOLES  
 STANDARD-NEBENLOCHVERBOHRUNGEN



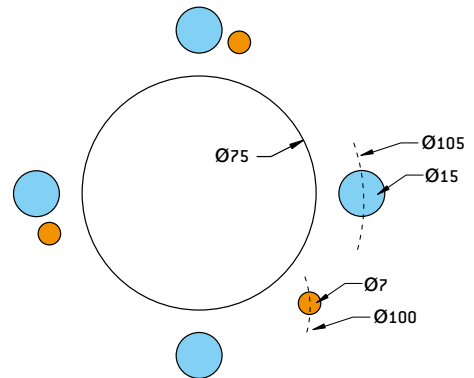
\* PH01 per macchine: / \* PH01 for machines: / \* PH01 für Maschinen:  
**PANHANS / SCM / SCHEER / SCHELLING / CASADEI**



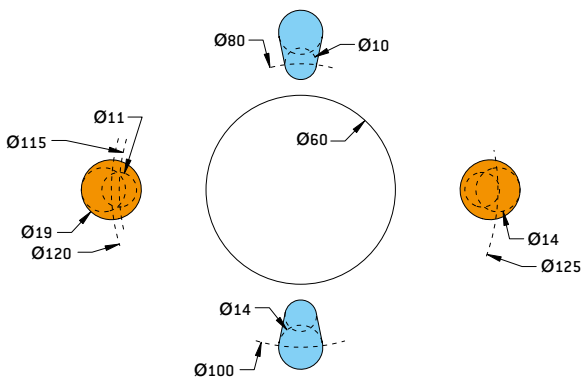
\* PH04 per macchine: / \* PH04 for machines: / \* PH04 für Maschinen:  
**SELCO**



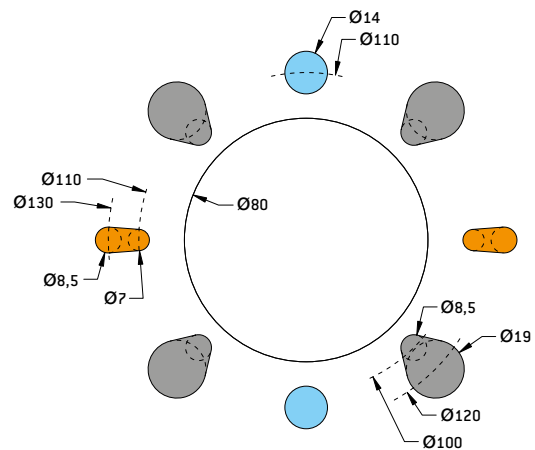
\* PH02 per macchine: / \* PH02 for machines: / \* PH02 für Maschinen:  
**BIESSE**



\* PH05 per macchine: / \* PH05 for machines: / \* PH05 für Maschinen:  
**GIBEN / EUROMAC**



\* PH03 per macchine: / \* PH03 for machines: / \* PH03 für Maschinen:  
**HOLZMA**



\* PH06 per macchine: / \* PH06 for machines: / \* PH06 für Maschinen:  
**GABBIANI / SELCO**

**LA NUOVA LINEA DI LAME CROMATE E SILENZIATE  
NEW CHROME-PLATED / LOW NOISE BLADE LINE  
CHROMATIERTE GERÄUSCHARME SÄGEBLATTER**

Il rivestimento cromato  
Chrome-plated coating is:  
Vorteile der Chromatierung:

- è anticorrosivo: protegge la lama dalla ruggine
  - an anti-corrosion coating: it protects the blade from rust
  - Korrosionsschutz am Sägeblatt
- 
- è antiaderente: favorisce lo scarico del truciolo rallentando l'accumulo della resina sul corpo lama
  - a non-sticking treatment: it helps wood chips to flow better so not to stick on the saw body.
  - Anti-Haft Eigenschaften: verbesserter Spanabfluss und verminderter Reinigungsaufwand

La resina fonoassorbente  
The noise-absorbing resin  
Vorteile der Kunstharzfällung:

- riduce la rumorosità durante il taglio
  - reduces the noise while cutting
  - Deutlich geringere Geräuschentwicklung beim Sägen
- 
- riduce la vibrazione durante il taglio così da migliorare la finitura sul pezzo tagliato
  - reduces vibrations during cutting so to improve finishing on the work piece
  - Weniger Schwingungen im Sägeblatt und somit verbessertes Schnittergebnis



LA NUOVA LINEA DI LAME CROMATE E SILENZIATE  
NEW CHROME-PLATED / LOW NOISE BLADE LINE  
CHROMATIERTE GERÄUSCHARME SÄGEBLÄTTER

**PAG. 47**

LAME TCT CROMATE  
SILENZIATE PER IL TAGLIO DI  
METALLI NON FERROSI

LOW NOISE CHROME-PLATED  
TCT SAW BLADES FOR NON-  
FERROUS METALS

CHROMATIERTE  
KREISSÄGEBLÄTTER ZUM  
SCHNEIDEN VON NE-METALLEN  
- GERÄUSCHARM

**PAG. 49**

LAME TCT UNIVERSALI  
CROMATE-SILENZIATE

LOW NOISE CHROME-PLATED  
UNIVERSAL TCT SAW BLADES

CHROMATIERTE  
UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER  
- GERÄUSCHARM

**PAG. 50**

LAME TCT CROMATE SILENZIATE  
PER IL TAGLIO DI PANNELLI

LOW NOISE CHROME-PLATED  
TCT SAW BLADES FOR CUTTING  
PANELS

CHROMATIERTE  
KREISSÄGEBLÄTTER FÜR  
PLATTENAUFTEILUNG -  
GERÄUSCHARM

**PAG. 51**

LAME TCT CROMATE  
SILENZIATE PER IL TAGLIO DI  
PANNELLI BILAMINATI

LOW NOISE CHROME-PLATED  
TCT SAW BLADES FOR CUTTING  
BILAMINATED PANELS

CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER  
FÜR PLATTENAUFTEILUNG -  
GERÄUSCHARM

**PAG. 53**

LAME TCT CROMATE  
SILENZIATE PER MACCHINE  
SEZIONATRICI VERTICALI

LOW NOISE CHROME-PLATED  
TCT SAW BLADES FOR  
VERTICAL SIZING MACHINES

CHROMIERTE  
KREISSÄGEBLÄTTER  
FÜR VERTICAL  
PLATTENAUFTEILANLAGEN -  
GERÄUSCHARM

**PAG. 55**

LAME TCT CROMATE  
SILENZIATE PER MACCHINE  
SEZIONATRICI INDUSTRIALI

LOW NOISE CHROME-PLATED  
TCT SAW BLADES FOR  
INDUSTRIAL PANEL SIZING  
MACHINES

CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER  
FÜR INDUSTRIELLE  
PLATTENAUFTEILANLAGEN -  
GERÄUSCHARM

**PAG. 57**

INCISORI CROMATI  
REGOLABILI PER  
SEZIONATRICI

CHROME-PLATED ADJUSTABLE  
SCORING SAW BLADES

CHROMATIERTE  
VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR  
PLATTENAUFTEILSÄGEN

**PAG. 59**

LAME TCT CROMATE  
SILENZIATE PER MULTILAME

LOW NOISE CHROME-PLATED  
TCT MULTI-RIPPING CIRCULAR  
SAW BLADES

CHROMATIERTE ZUSCHNITT-  
KREISSÄGEBLÄTTER -  
GERÄUSCHARM

**PAG. 61**

LAME TCT UNIVERSALI  
CROMATE PER MACCHINE  
PORTATILI

CHROME-PLATED UNIVERSAL  
TCT SAW BLADES FOR  
PORTABLE MACHINES

CHROMATIERTE HAND-  
KREISSÄGEBLÄTTER

**PAG. 61**

LAME TCT UNIVERSALI  
CROMATE PER IL TAGLIO DI  
METALLI NON FERROSI SU  
MACCHINE PORTATILI

CHROME-PLATED TCT  
UNIVERSAL CIRCULAR SAW  
BLADES FOR CUTTING  
NON-FERROUS METALS ON  
PORTABLE MACHINES

CHROMATIERTE  
KREISSÄGEBLÄTTER FÜR  
HANDKREISSÄGEN UND KAPP-  
SÄGEN ZUM SCHNEIDEN VON  
NE-METALLEN

**PAG. 62**

FRESA CROMATA PER  
INCASTRATI

CHROME-PLATED GROOVE  
CUTTER FOR BISCUIT  
JOINTERS

LAMELLEN-NUTFRÄSER

## LAME TCT RIVESTITE PVD TCT CIRCULAR SAWS COATED PVD HW-KREISSÄGEBLÄTTER MIT PVD-BESCHICHTUNG

### CARATTERISTICHE TECNICHE E VANTAGGI TECHNICAL FEATURES AND RELATIVE BENEFITS MERKMALE UND ANWENDUNGSVORTEILE

La lama rivestita FUTUREX sia nuova che riaffilata garantisce performances migliori delle tradizionali lame!

Futurex coated blades, both new and resharpened, ensure incredibly better performances than classical blades!

Futurex beschichtete Sägeblätter, neu sowie nachgeschärft, garantieren eine vielfach bessere Schnittleistung als klassische Sägeblätter!

**DUREZZA SUPERFICIALE:** il rivestimento PVD aumenta la durezza del profilo tagliente con conseguente minor usura della lama.

**SURFACE HARDNESS:** coating increases hardness on the cutting edge so to allow the blades less wear out while cutting.

**BESCHICHTUNG VERBESSERT DIE OBERFLÄCHENHÄRTE AN DEN SCHNEIDKANTEN DES SÄGEZAHNES:** Dadurch widerstandsfähiger gegen Abrieb und Reduzierung der Ausbrüche am Hartmetallzahn.

**IL RIVESTIMENTO** funge da barriera termica fra la zona di taglio ed il corpo della lama evitando possibili deformazioni.

**THE COATING** acts as a thermal barrier between the cutting zone and the saw body so to avoid any possible blade deformation.

**DIE BESCHICHTUNG** reduziert Reibung und somit thermische Entwicklung, was wiederum den Standweg des Blattes maßgeblich erhöht.

**MINOR COEFFICIENTE DI ATTRITO:** grazie al basso coefficiente di attrito, il rivestimento consente una migliore finitura del taglio

**LESS CUTTING FRICTION:** thanks to the low friction coefficient, coating allows the blade to cut smoother and better.

**REDUZIERTER REIBUNGSWIDERSTAND:** PVD-Beschichtung mindert das Risiko eines Sägeblattbruches und verringert Toleranzen und übermäßige Lärmentwicklung.

**MINOR INCOLLAGGIO:** i trucioli scorrono più facilmente migliorando pertanto la finitura del taglio (meno marques sul taglio di superficie).

**NO MATERIAL STICKING ON THE BLADE:** while cutting chips are flowing easily so to improve the finishing of the cut (less marques on the surface cut).

**SÄGESPÄNE SIND NUR KURZE ZEIT IM SCHNITTKANAL,** dadurch Verzögerung einer eventuellen Späne-Aufschweißung am Sägeblatt. Deutlich weniger durch Blattwechsel bedingte Produktionsunterbrechung.

#### Vantaggi di quanto sopra descritto:

1. minori tempi di attrezzaggio della macchina (grazie alla maggior durata della lama)
2. minor consumo elettrico della macchina: grazie al minor coefficiente di attrito, la lama rivestita riduce la resistenza di taglio
3. minori costi di manutenzione della lama e di riaffilatura.

#### Benefits of what above described grant the following further benefits:

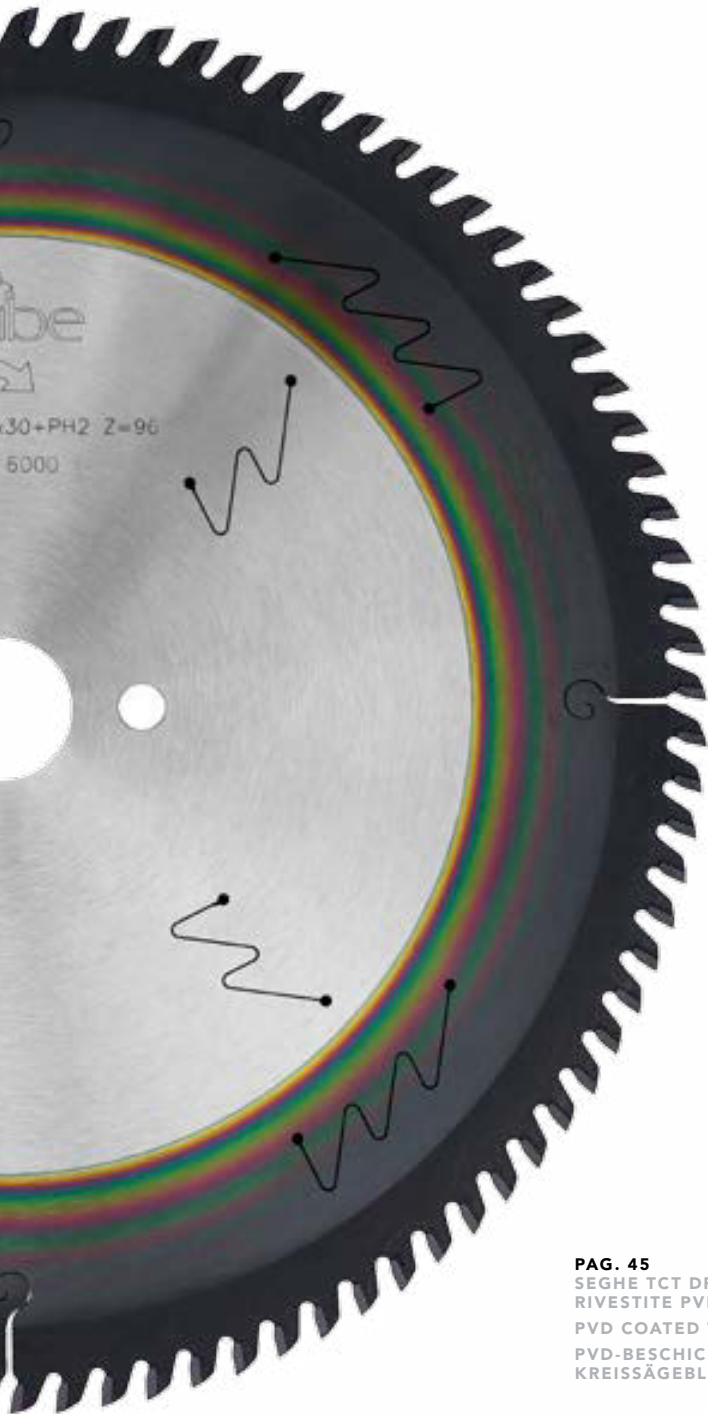
1. reduced machines downtime (granted by the longer blade life)
2. less machine power absorption: thanks to the lower friction while cutting the coated blade reduces the cutting resistance
3. less blade maintenance and grinding costs.

#### Da multiple Anzahl Schnitte pro Standzeit

1. Reduzierte Stromaufnahme da reduzierter Reibungswiderstand im Schnittkanal aufgrund der PVD Beschichtung.
2. Weniger Instandhaltungskosten bei Zugrundelegung der insgesamt erzielten Schnitte.
3. Minimierte Kosten des einzelnen Sägeschnittes
4. Einfache Handhabung



LAME TCT RIVESTITE PVD  
TCT CIRCULAR SAWS COATED PVD  
HW-KREISSÄGEBLÄTTER MIT PVD-BESCHICHTUNG



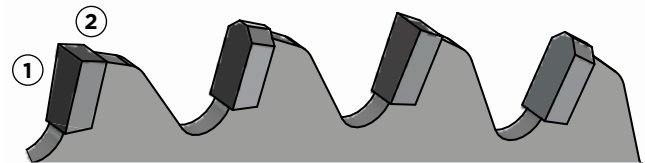
**IMPORTANTE / IMPORTANT / ACHTUNG:**

La lama FUTUREX è sinonimo di alte performance grazie al rivestimento PVD presente sui denti e sul corpo lama.

The Futurex sawblade grants high cutting performances thanks to the PVD coating protecting the teeth and on the saw body.

Die Futurex Sägeblätter ermöglichen eine hohe Schnittleistung dank durchgängiger PVD-Beschichtung auf Zahn und Grundkörper.

**A. Lama nuova / New blade / Neues Sägeblatt**

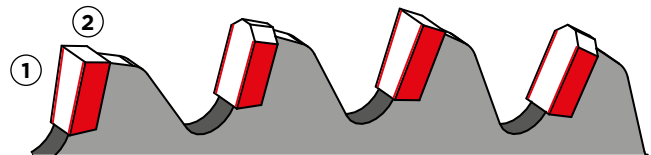


Dopo l'affilatura su petto e dorso, il rivestimento viene rimosso da queste parti, ma è sempre preservato sul lato tagliente garantendo quindi performances eccezionali anche dopo la riaffilatura!!

After regrinding operations coating is removed (face and top), but always sticks on the side edged of the carbide tip where actually the frictions is present while cutting so to grant always outstanding cutting performance along the whole blade life.

Verzögerte Späne-Aufschweißung auch nach dem Nachschärfen. An den seitlichen Flanken des Zahnes erfolgt kein Abtrag beim Nachschärfen. Dadurch ist die verzögerte Späne-Aufschweißung über die gesamte Lebensdauer des Sägeblattes garantiert. Beim Nachschärfen erfolgt der Abtrag nur an der Zahnbrust und am Zahnrückfen.

**B. Lama riaffilata / Resharpened blade / Geschärftes Sägeblatt**



1. Petto / Face / Abtrag

2. Dorso / Top / Zahnbrust

■ Rivestimento / Coating / Beschichtung

□ Bianco post affilatura / Polished after regrinding / Blank nach Schärfen

**PAG. 45**

SEGHE TCT DRY-CUT  
RIVESTITE PVD

PVD COATED TCT DRY-CUT SAW BLADES

PVD-BESCHICHTETE SPEZIAL-  
KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

**PAG. 48**

LAME TCT RIVESTITE PVD CON INTAGLI  
"LOW NOISE" PER IL TAGLIO  
DI METALLI NON FERROSI

PVD COATED TCT SAW BLADES WITH LOW  
NOISE SLOTS FOR NON-FERROUS METALS

PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER  
ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN -  
GERÄUSCHARM

**PAG. 51**

LAME TCT RIVESTITE PVD CON INTAGLI  
"LOW NOISE" PER IL TAGLIO DI PANNELLI

PVD COATED TCT SAW BLADES WITH LOW  
NOISE SLOTS FOR CUTTING PANELS

PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER  
FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

**PAG. 56**

LAME TCT RIVESTITE PVD PER MACCHINE  
SEZIONATRICI INDUSTRIALI

PVD COATED TCT SAW BLADES FOR  
INDUSTRIAL SIZING MACHINES

PVD-BESCHICHTETE  
KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE  
PLATTENAUFTEILANLAGEN

**SEGHE TCT DRY-CUT**  
**TCT SAW BLADES DRY-CUT**  
**HW KREISSÄGEBLÄTTER DRY-CUT**

Indicate per il taglio a secco di acciaio e metalli ferrosi. Non indicate per il taglio di acciaio inox.

For dry cutting steel and other ferrous materials. Not suitable for cutting stainless steel.

Geeignet zum Schneiden von Stahl und weichem Eisen auf DRY-CUTTER Maschinen. Nicht geeignet zum Schneiden von Edelstahl.



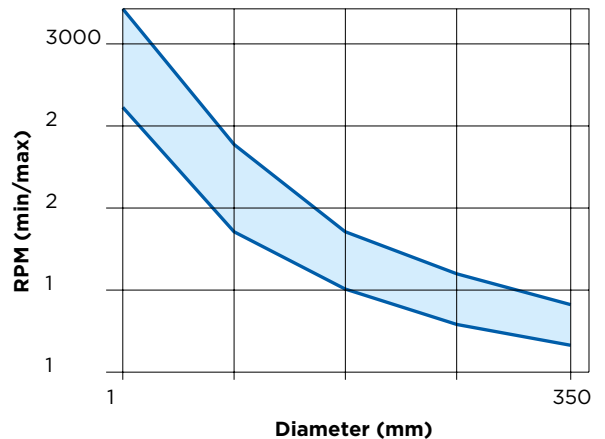
**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: SMX

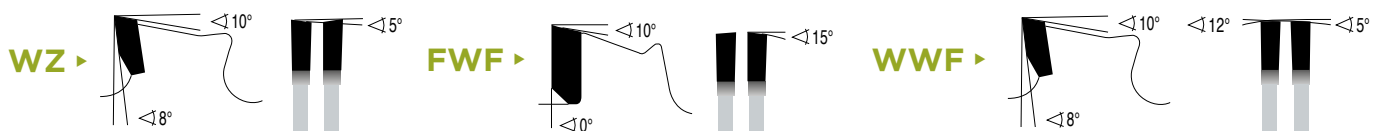


Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type	α	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					Low noise
150	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°	
160	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°	
180	2,2	1,6	30	-	34	WZ	8°	
190	2,2	1,6	30	-	38	WZ	8°	
190	2,2	1,8	30	-	48	FWF	0°	
200	2,2	1,8	30	-	40	WZ	8°	
210	2,2	1,8	30	-	40	FWF	0°	
210	2,2	1,8	30	-	54	WZ	8°	
230	2,2	1,8	30	-	44	FWF	0°	X
250	2,2	1,8	30	Combi	54	WWF	8°	X
270	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X
300	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X
300	2,2	1,8	30	Combi	80	WWF	8°	X
305	2,2	1,8	25,4	-	60	WWF	8°	X
305	2,2	1,8	25,4	-	80	WWF	8°	X
350	2,4	2,0	30	Combi + 2/7/42	80	WWF	8°	X
355	2,4	2,0	25,4	-	72	WWF	8°	X
355	2,4	2,0	25,4	-	90	WWF	8°	X
400	3,0	2,5	30	Combi	84	WWF	8°	X

Fori di trascinamento  
 Driving Holes  
 Nebenlöcher COMBI  
 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



Adatte sia per macchine dry-cut tradizionali che per segatrici portatili.  
 Suitable both for typical dry-cutting machines and also for portable saws.  
 Geeignet zum Einsatz auf speziellen DRY-CUTTER Maschinen und Kappsägen.



SEGHE TCT DRY-CUT RIVESTITE PVD  
 PVD COATED TCT DRY-CUT SAW BLADES  
 PVD-BESCHICHTETE SPEZIAL-  
 KREISSÄGEBLÄTTER FÜR DRY CUTTER

Lame circolari rivestite PVD.

Pvd coated circular saw blades.


Sägeblätter mit PVD-Beschichtung



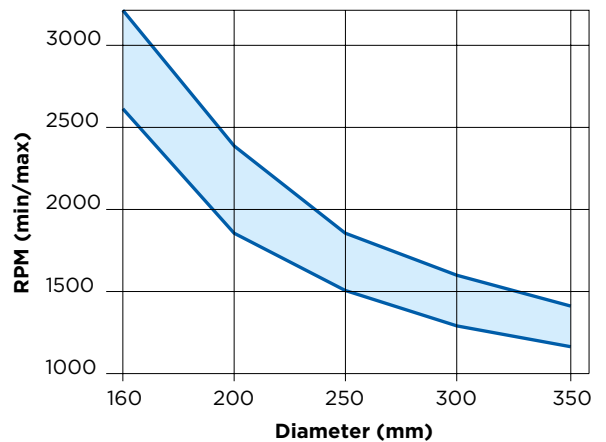
Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: SMX



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type	α	
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					Low noise
150	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°	
160	2,2	1,6	20	-	30	WZ	8°	
180	2,2	1,6	30	-	34	WZ	8°	
190	2,2	1,6	30	-	38	WZ	8°	
190	2,2	1,8	30	-	48	FWF	0°	
200	2,2	1,8	30	-	40	WZ	8°	
210	2,2	1,8	30	-	40	FWF	0°	
210	2,2	1,8	30	-	54	WZ	8°	
230	2,2	1,8	30	-	44	FWF	0°	X
250	2,2	1,8	30	Combi	54	WWF	8°	X
270	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X
300	2,2	1,8	30	Combi	60	WWF	8°	X
300	2,2	1,8	30	Combi	80	WWF	8°	X
305	2,2	1,8	25,4	-	60	WWF	8°	X
305	2,2	1,8	25,4	-	80	WWF	8°	X
350	2,4	2,0	30	Combi + 2/7/42	80	WWF	8°	X
355	2,4	2,0	25,4	-	72	WWF	8°	X
355	2,4	2,0	25,4	-	90	WWF	8°	X
400	3,0	2,5	30	Combi	84	WWF	8°	X

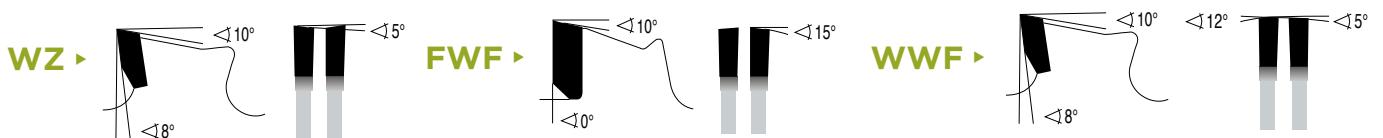
Fori di trascinamento  
 Driving Holes  
 Nebenlöcher COMBI  
 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64



Adatte sia per macchine dry-cut tradizionali che per segatrici portatili.

Suitable both for typical dry-cutting machines and also for portable saws.

Geeignet zum Einsatz auf speziellen DRY-CUTTER Maschinen und Kappsägen.



**SEGHE TCT SILENZIATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI**  
**LOW NOISE TCT SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS**  
**KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN - GERÄUSCHARM**

**NEGATIVE**

Adatte per il taglio di profilati in alluminio e/o metalli non ferrosi.

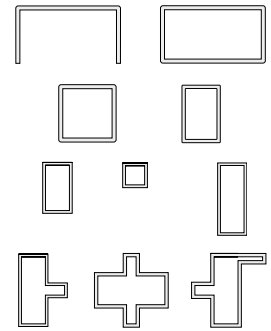
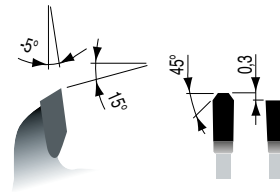
Suitable for cutting aluminium and non-ferrous profiles.

Geeignet für Alu-Profilen und NE-Metalle.



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG
250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG
300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG
300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG
350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG
350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG
450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG
500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	172	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: -5° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10

**POSITIVE**

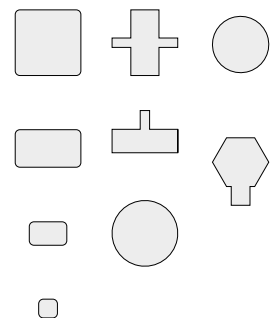
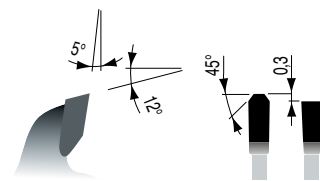
Indicate per il taglio di sezioni piene in alluminio e/o altri metalli non ferrosi.

Suitable for cutting full sections in aluminium or non-ferrous solid materials.

Geeignet für NE-Metalle, Vollmaterial.

Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG
250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG
300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG
300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG
350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG
350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG
450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG
500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 12°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10

**LAME TCT CROMATE SILENZIATE  
PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI**  
**LOW NOISE CHROME-PLATED TCT  
SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS**  
**CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM  
SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM**



#### NEGATIVE

Adatte per il taglio di profilati in alluminio e/o metalli non ferrosi su macchine troncatrici con bloccaggio manuale o meccanico del pezzo. Si consiglia l'uso con la lama sopra al pezzo da tagliare.

Suitable for cutting aluminium and non-ferrous profiles on miter saws with manual or mechanical clamping of the piece. Use with the saw blade over the workpiece to be cut is recommended.

HW-Kreissägeblätter mit negativem Spanwinkel, geeignet für dünnwandige Profile aus Aluminium und Kunststoff.

Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	80	TCG
300	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	96	TCG
350	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	108	TCG

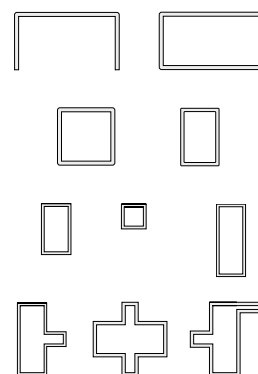
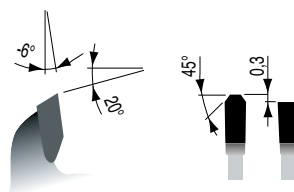
#### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: -6° / 20°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10

SILENZIATE /  
LOW NOISE /  
GERÄUSCHARM:



#### POSITIVE

Adatte per il taglio di sezioni piene in alluminio e/o altri metalli non ferrosi su macchine troncatrici singole o doppie con bloccaggio meccanico del pezzo.

Suitable for cutting full sections in aluminium or non-ferrous solid materials on single or double miter saws with mechanical clamping of the piece.

HW-Kreissägeblätter mit positivem Spanwinkel, geeignet für NE-Metalle und Kunststoffe, für Profile und Vollmaterial.

Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	80	TCG
300	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	96	TCG
350	3,5	3,0	30	2/9/46,4 + 2/10/60	108	TCG

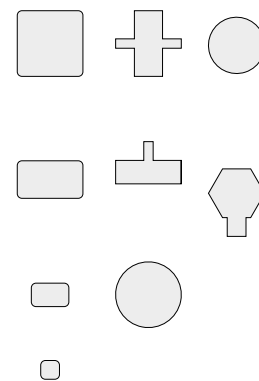
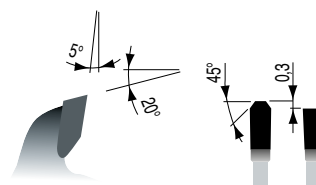
#### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 20°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10

SILENZIATE /  
LOW NOISE /  
GERÄUSCHARM:



**LAME TCT RIVESTITE PVD CON INTAGLI "LOW NOISE" PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI**  
**PVD COATED TCT SAW BLADES WITH LOW NOISE SLOTS FOR NON-FERROUS METALS**  
**PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN – GERÄUSCHARM**



**NEGATIVE**

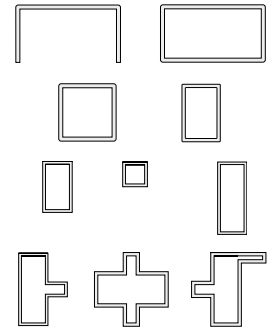
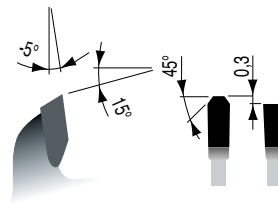
Lame circolari rivestite PVD. Adatte per il taglio di profilati in alluminio e/o metalli non ferrosi.

Pvd coated circular saw blades. Suitable for cutting aluminium and non-ferrous profiles.

Sägeblätter mit PVD-Beschichtung. Geeignet für Alu-Profilen und NE-Metalle.

Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG
250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG
300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG
300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG
350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG
350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG
450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG
500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	172	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: -5° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10

**POSITIVE**

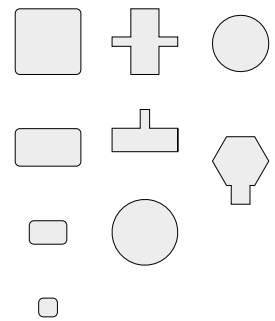
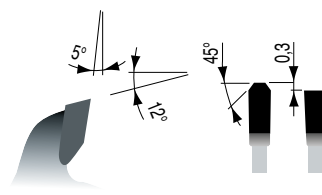
Indicate per il taglio di sezioni piene in alluminio e/o altri metalli non ferrosi.

Suitable for cutting full sections in aluminium or non-ferrous solid materials.

Geeignet für NE-Metalle, Vollmaterial.

Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	60	TCG
250	3,4	2,6	30/32	2/11/63	80	TCG
300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	72	TCG
300	3,4	2,6	30/32	2/11/63	96	TCG
350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	84	TCG
350	3,4	2,6	30/32	2/11/63	108	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	96	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
400	4,0	3,2	30/32	2/11/63	120	TCG
450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	108	TCG
450	4,0	3,2	30/32	2/11/63	128	TCG
500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
500	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG
550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	120	TCG
550	4,6	3,6	30/32	2/11/63	140	TCG

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 12°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10

**LAME TCT UNIVERSALI CON INTAGLI "LOW NOISE"**  
**UNIVERSAL TCT SAW BLADES WITH LOW NOISE SLOTS**  
**UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM**

Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri e duri.

Suitable for ripping and cross cutting hard and soft woods.

Für Längs- und Querschnitte in Weichholz und Hartholz geeignet.

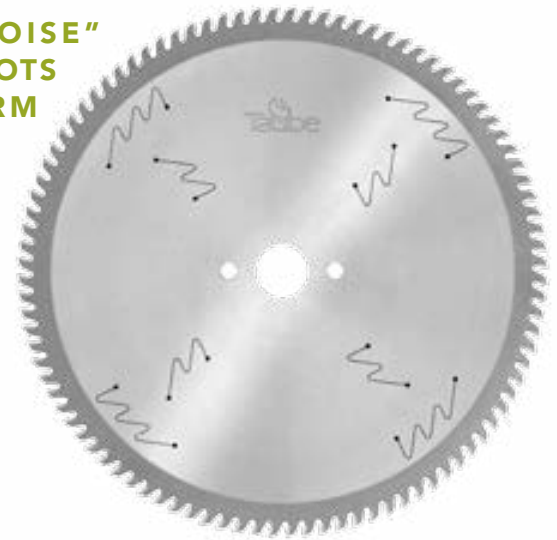
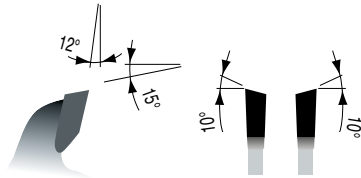
**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: 10°/12°/15°

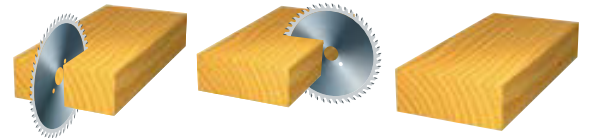
Altezza placchetta /

Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,2	2,2	30	PH01	40	ATB
250	3,2	2,2	30	PH01	60	ATB
250	3,2	2,2	30	PH01	80	ATB
300	3,2	2,2	30	PH01	48	ATB
300	3,2	2,2	30	PH01	72	ATB
300	3,2	2,2	30	PH01	96	ATB
350	3,5	2,5	30	PH01	54	ATB
350	3,5	2,5	30	PH01	84	ATB
350	3,5	2,5	30	PH01	108	ATB
400	3,8	2,8	30	PH01	60	ATB
400	3,8	2,8	30	PH01	96	ATB



SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:

**LAME TCT UNIVERSALI CROMATE-SILENZIATE**  
**LOW NOISE CHROME-PLATED UNIVERSAL**  
**TCT SAW BLADES**  
**CHROMATIERTER UNIVERSALKREISSÄGEBLÄTTER - GERÄUSCHARM**

Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri e duri.

Suitable for ripping and cross cutting hard and soft woods.

Für Längs- und Querschnitte in Weichholz und Hartholz geeignet.

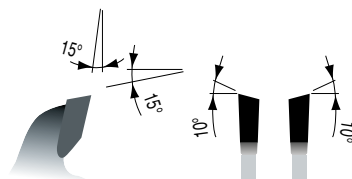
**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: 10°/15°/15°

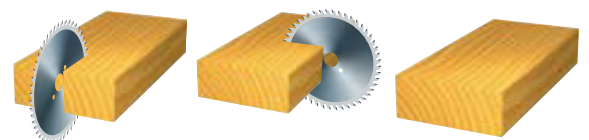
Altezza placchetta /

Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,2	2,2	30	PH01	40	ATB
250	3,2	2,2	30	PH01	60	ATB
250	3,2	2,2	30	PH01	80	ATB
300	3,2	2,2	30	PH01	48	ATB
300	3,2	2,2	30	PH01	72	ATB
300	3,2	2,2	30	PH01	96	ATB
350	3,5	2,5	30	PH01	54	ATB
350	3,5	2,5	30	PH01	84	ATB
350	3,5	2,5	30	PH01	108	ATB
400	4,0	2,8	30	2/10/60	60	ATB
450	4,4	3,0	30	2/10/60	66	ATB
500	4,4	3,2	30	2/10/80	72	ATB



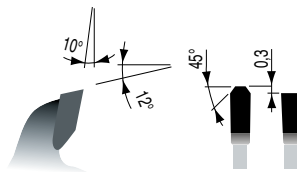
SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:

**LAME TCT CON INTAGLI "LOW NOISE" PER IL TAGLIO DI PANNELLI**  
**TCT SAW BLADES WITH LOW NOISE SLOTS FOR CUTTING PANELS**  
**KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM**

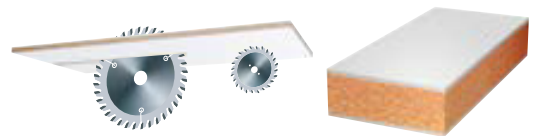
Angolo di taglio positivo. Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato. Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.	Positive cutting angle. Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels. We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.	Positiver Spanwinkel. Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet). Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.
---	---	--

**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: 10°/12°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,2	2,2	30	PH01	80	TCG
300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG
350	3,5	2,5	30	PH01	108	TCG



SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:

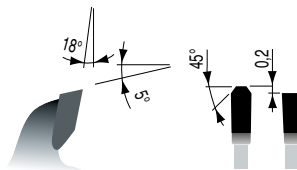


**LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI**  
**LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING PANELS**  
**CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM**

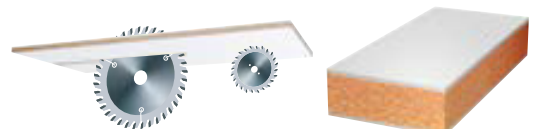
Angolo di taglio positivo. Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato. Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.	Positive cutting angle. Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels. We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.	Positiver Spanwinkel. Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet). Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.
---	---	--

**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: 18°/5°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,2	2,2	30	PH01	80	TCG
300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG
350	3,5	2,5	30	PH01	108	TCG



SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



## LAME TCT RIVESTITE PVD CON INTAGLI "LOW NOISE" PER IL TAGLIO DI PANNELLI PVD COATED TCT SAW BLADES WITH LOW NOISE SLOTS FOR CUTTING PANELS PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

Angolo di taglio positivo.

Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato.

Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.

Positive cutting angle.

Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels.

We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.

Positiver Spanwinkel.

Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet).

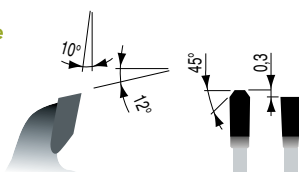
Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.

### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

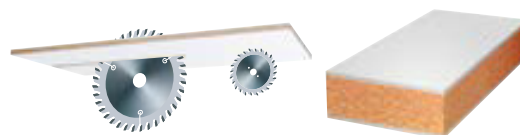
Angoli / Angles / Winkel: 10°/12°

Altezza placchetta /  
Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro /  
Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,2	2,2	30	PH01	80	TCG
300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG
350	3,5	2,5	30	PH01	108	TCG



SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



## LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI LOW NOISE CHROME-PLATED TCT SAW BLADES FOR CUTTING BILAMINATED PANELS CHROMATIERTA KREISSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILUNG - GERÄUSCHARM

Angolo di taglio positivo.

Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato.

Per pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati si consiglia l'utilizzo di lama incisore.

Positive cutting angle.

Suitable for cutting MDF, plastic laminates, hardboard and multilayer panels.

We always recommend using a scoring saw blade when cutting double faced laminated panels.

Positiver Spanwinkel.

Für den Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art (MDF, Spanplatten, Tischlerplatten, auch beidseitig beschichtet).

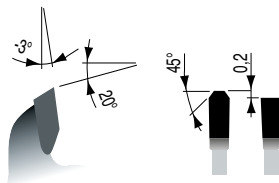
Bei beschichteten Platten empfehlen wir den Einsatz von Vorritzsägen.

### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

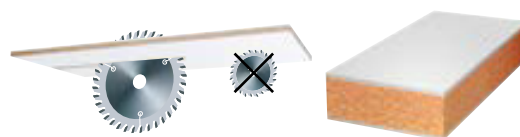
Angoli / Angles / Winkel: -3°/20°

Altezza placchetta /  
Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro /  
Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
300	3,2	2,2	30	PH01	96	TCG
350	3,5	2,5	30	2/9/46,4 + 2/10/60	108	TCG



SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



**LAME TCT CROMATE SILENZIATE  
PER IL TAGLIO DI PANNELLI BILAMINATI  
LOW NOISE CHROME-PLATED  
TCT SAW BLADES FOR CUTTING  
BILAMINATED PANELS  
CHROMATIERTA KREISSÄGEBLÄTTER ZUM  
SCHNEIDEN VON BEIDSEITIG BESCHICHTETEN  
PLATTEN - GERÄUSCHARM**

Indicate per il taglio di pannelli di ogni genere, MDF, bilaminato, truciolare, multistrato e melamina.

Dato l'elevato angolo alterno, si consiglia per il taglio di pannelli ricoperti da melaminico da ambo i lati dove non è richiesto l'utilizzo di lama incisore.

Suitable for cutting MDF, plastic laminated, hardboard, multilayer panels and melamine. The scoring saw is not needed for cutting double faced laminated panels as the blade has an high alternate top-bevel.

Für den besonders sauberen Zuschnitt von Plattenwerkstoffen aller Art, auch beidseitig beschichteten Spanplatten). Bei beidseitig beschichteten Platten wird der zusätzliche Einsatz von Vorritzsägen grundsätzlich empfohlen.



**Caratteristiche tecniche /  
Technical features / Technische Merkmale**

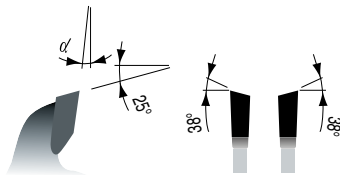
Angoli / Angles / Winkel: 38° /  $\alpha$ ° / 25°

Altezza placchetta /

Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

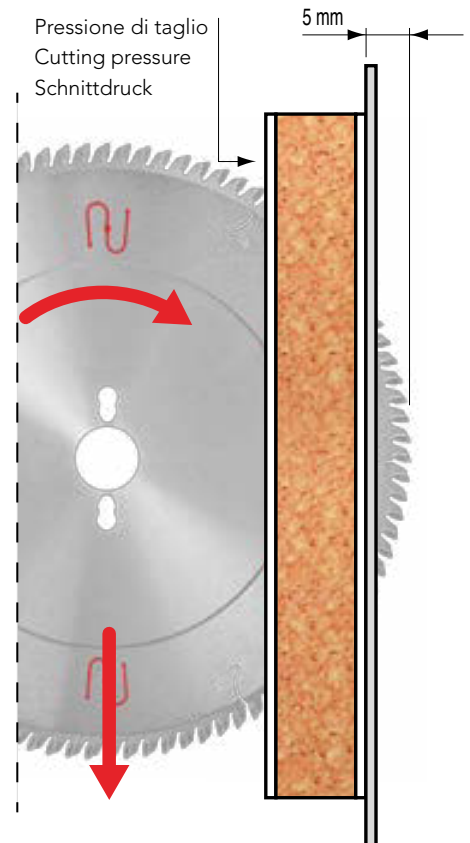
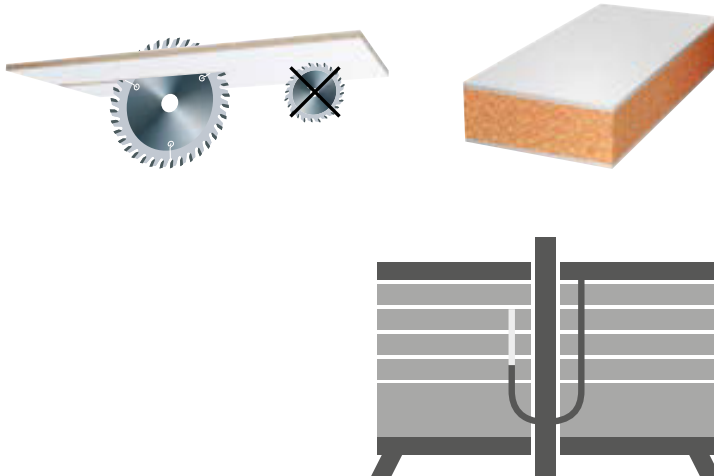
Metallo duro /

Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



$\varnothing D$	B	b	$\varnothing d$	PH	Z	$\alpha$	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
300	3,2	2,2	30	PH01	96	2°	ATB
350	3,5	2,5	30	2/9/46,4 + 2/10/60	108	5°	ATB

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



Con angolo di taglio negativo la pressione di taglio agisce sul piano di appoggio.

With negative hook angle the cutting pressure acts over the support surface.

Bei negative Spanwinkel wirkt sich der Schnittdruck oberhalb der Arbeitsebene aus.

**LAME TCT CROMATE SILENZIATE  
PER MACCHINE SEZIONATRICI VERTICALI  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT  
SAW BLADES FOR VERTICAL PANEL  
SIZING MACHINES  
CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER  
FÜR VERTICAL PLATTENAUFTEILANLAGEN  
- GERÄUSCHARM**

Denti alterni concavi positivi.  
Indicate per seghe da banco e macchine sezionatrici verticali per il taglio di pannelli bilaminati senza l'utilizzo della lama incisore.

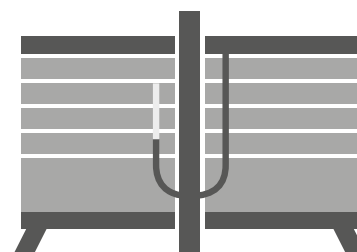
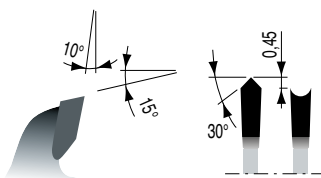
With hollow/inverted V and flat teeth with positive angle.  
Suitable for table and vertical dividing sawing machines for cutting plastic laminated panels without the scoring sawblade.

Hohl-Dach-Flachzahn positiv.  
Zum Einsatz auf Plattenaufteilsägen ohne Vorritzsäge für beschichtete Platten.



**Caratteristiche tecniche /  
Technical features / Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 15°  
Altezza placchetta /  
Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
Metallo duro /  
Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	α	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
250	3,2	2,2	30	PH01	48	HDF	ATB
303	3,2	2,2	30	PH01	60	HDF	ATB

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



**LAME TCT PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI**  
**TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL PANEL SIZING MACHINES**  
**KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN**

Dente alterno piatto trapezoidale.

Indicate per sezionare e squadrare pannelli truciolari singoli o in pacco, in MDF, bilaminati, impiallacciati e in fibra dura.

Triple chip-flat toothing.

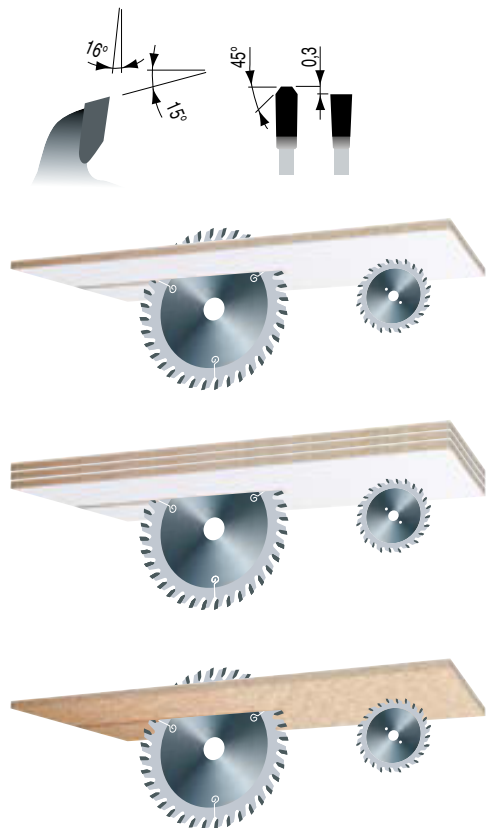
Suitable for dividing and sizing veneered and plastic laminated chipboards, single or stacked panels.

Flach-Trapezzahn. Zum Aufteilen und Formatieren von Spanplatten, MDF-Platten, beschichtete Platten, Hartfaserplatten, einzeln oder im Paket.



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type	MACHINE
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
300	4,4	3,2	30	2/7/82	60	TCG	Gabbiani
300	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
300	4,4	3,2	30	2/7/82	72	TCG	Gabbiani
300	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco
300	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
320	4,4	3,2	65	PH04	60	TCG	Selco
350	4,4	3,2	30	PH01	54	TCG	*
350	4,4	3,2	60	PH03	54	TCG	Holzma
350	4,4	3,2	75	PH05	54	TCG	*
350	4,4	3,2	80	PH06	54	TCG	*
350	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
350	4,4	3,2	60	PH03	72	TCG	Holzma
350	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
350	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
360	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco
360	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
380	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
380	4,4	3,2	50	4/12,5/80	72	TCG	Giben
380	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
380	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
380	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
400	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*
400	4,4	3,2	75	PH05	60	TCG	*
400	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
400	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
400	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
400	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
400	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma
420	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
430	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
430	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
450	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
450	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
450	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma
470	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
480	5,2	3,5	80	PH06	72	TCG	*
500	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*
500	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
500	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
500	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
500	4,8	3,5	60	PH03	60	TCG	Holzma
500	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
565	5,2	3,5	100	-	72	TCG	Giben
600	5,8	4,0	60	PH03	60	TCG	Holzma

**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**  
 Angoli / Angles / Winkel: 16° / 15°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



**LAME TCT CROMATE SILENZIATE  
PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI  
LOW NOISE CHROME-PLATED TCT  
SAW BLADES FOR INDUSTRIAL PANEL  
SIZING MACHINES  
CHROMIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR  
INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN  
- GERÄUSCHARM**

Dente alterno piatto trapezoidale con angolo positivo di taglio.

Indicate per sezionare e squadrare pannelli truciolari singoli o in pacco, in MDF, bilaminati, impiallacciati e in fibra dura.

Triple chip-flat toothing with positive cutting angle.

Suitable for dividing and sizing veneered and plastic laminated chipboards, single or stacked panels.

Flach-Trapezzahn.

Zum Aufteilen und Formatieren von Spanplatten, MDF-Platten, beschichtete Platten, Hartfaserplatten, einzeln oder im Paket.

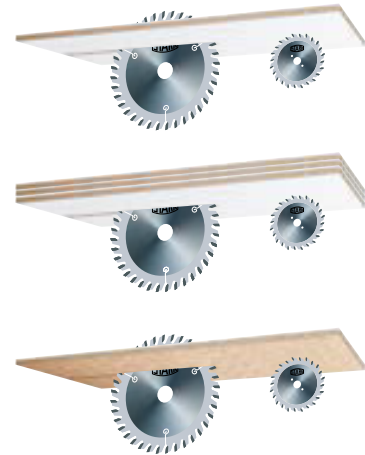
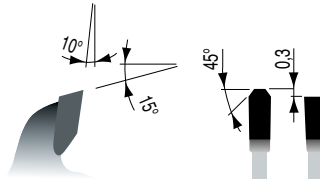


**Caratteristiche tecniche /  
Technical features / Technische Merkmale**

Angoli / Angles / Winkel: 10° / 15°

Altezza placchetta /  
Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro /  
Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type	MACHINE
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
320	4,4	3,2	65	2/9/110	72	TCG	Selco
350	4,4	3,2	30	2/10/60	72	TCG	Panhans, Scheer
380	4,4	3,2	60	2/14/100	72	TCG	Holzma
400	4,4	3,2	80	2/9/130 + 4/19/120	72	TCG	Selco
450	4,8	3,5	60	2/14/125 + 2/17/100	72	TCG	Holzma

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



**LAME TCT RIVESTITE PVD PER MACCHINE SEZIONATRICI INDUSTRIALI**  
**PVD COATED TCT SAW BLADES FOR INDUSTRIAL SIZING MACHINES**  
**PVD-BESCHICHTETE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR INDUSTRIELLE PLATTENAUFTEILANLAGEN**

Dente alterno piatto trapezoidale.

Indicate per sezionare e squadrare pannelli truciolari singoli o in pacco, in MDF, bilaminati, impiallacciati e in fibra dura.

Triple chip-flat toothing.

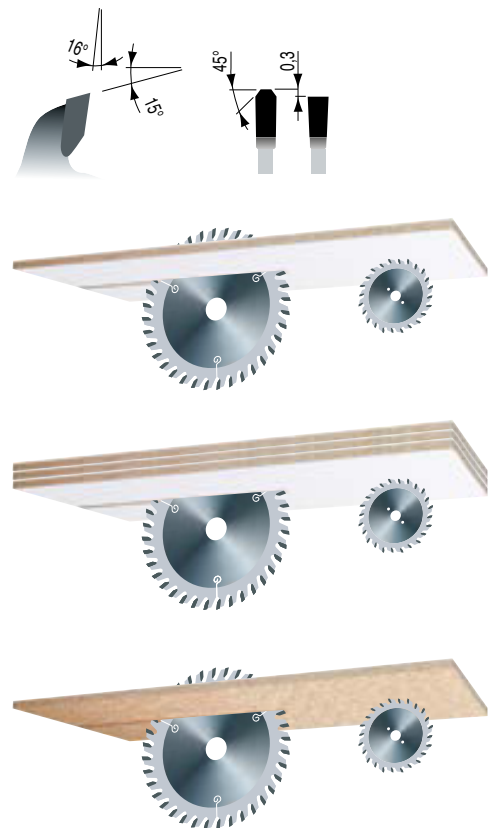
Suitable for dividing and sizing veneered and plastic laminated chipboards, single or stacked panels.

Flach-Trapezzahn. Zum Aufteilen und Formatieren von Spanplatten, MDF-Platten, beschichtete Platten, Hartfaserplatten, einzeln oder im Paket.



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type	MACHINE
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
300	4,4	3,2	30	2/7/82	60	TCG	Gabbiani
300	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
300	4,4	3,2	30	2/7/82	72	TCG	Gabbiani
300	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco
300	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
320	4,4	3,2	65	PH04	60	TCG	Selco
350	4,4	3,2	30	PH01	54	TCG	*
350	4,4	3,2	60	PH03	54	TCG	Holzma
350	4,4	3,2	75	PH05	54	TCG	*
350	4,4	3,2	80	PH06	54	TCG	*
350	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
350	4,4	3,2	60	PH03	72	TCG	Holzma
350	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
350	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
360	4,4	3,2	65	PH04	72	TCG	Selco
360	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
380	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
380	4,4	3,2	50	4/12,5/80	72	TCG	Giben
380	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
380	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
380	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
400	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*
400	4,4	3,2	75	PH05	60	TCG	*
400	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
400	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
400	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
400	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
400	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma
420	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
430	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
430	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
450	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
450	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
450	4,8	3,8	60	PH03	72	TCG	Holzma
470	4,4	3,2	75	PH05	72	TCG	*
480	5,2	3,5	80	PH06	72	TCG	*
500	4,4	3,2	30	PH01	60	TCG	*
500	4,4	3,2	80	PH06	60	TCG	*
500	4,4	3,2	30	PH01	72	TCG	*
500	4,4	3,2	80	PH06	72	TCG	*
500	4,8	3,5	60	PH03	60	TCG	Holzma
500	4,8	3,5	60	PH03	72	TCG	Holzma
565	5,2	3,5	100	-	72	TCG	Giben
600	5,8	4,0	60	PH03	60	TCG	Holzma

**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**  
 Angoli / Angles / Winkel: 16° / 15°  
 Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm  
 Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR05+



## INCISORI CROMATI REGOLABILI PER SEZIONATRICI CHROME-PLATED ADJUSTABLE SCORING SAW BLADES CHROMATIERTE VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

Lame utilizzabili in complemento alle lame sezionatrici per evitare scheggiature nella parte inferiore del materiale lavorato. Questo tipo di lama viene utilizzato su quelle macchine che non hanno la possibilità di regolare in altezza l'albero sul quale vengono montate.

These scoring blades are used together with panel sizing circular saw blades to avoid underside splintering. This type of scoring blade is used on machines without adjustable arbor.

Vorritzsägeblatt für den Einsatz auf Plattenaufteilsägen zum Vermeiden von Kantenausbrüchen auf der Werkstück-Unterseite. Für Maschinen ohne Höhenverstellung der Antriebswelle geeignet.



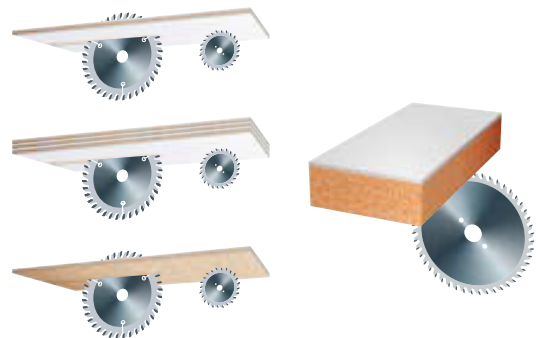
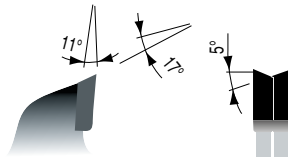
### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 5° / 11° / 17°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06

Ø D	B	Ø d	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]		
80	2,8-3,6	20	10+10	ATB
100	2,8-3,6	20	12+12	ATB
100	2,8-3,6	22	12+12	ATB
120	2,8-3,6	20	12+12	ATB
120	2,8-3,6	22	12+12	ATB
125	2,8-3,6	22	12+12	ATB



## INCISORI CONICI DIVIDING CONICAL SCORING SAW BLADES VORRITZSÄGEBLÄTTER FÜR PLATTENAUFTEILSÄGEN

Lame utilizzabili in complemento alle lame sezionatrici per evitare scheggiature nella parte inferiore del materiale lavorato. Questo tipo di lama viene utilizzato su quelle macchine che hanno la possibilità di regolare in altezza l'albero sul quale vengono montate.

These scoring blades are used together with panel sizing circular saw blades to avoid underside splintering. This type of scoring blade is used on machines with adjustable arbor.

Vorritzsägeblatt für den Einsatz auf Plattenaufteilsägen zum Vermeiden von Kantenausbrüchen auf der Werkstück-Unterseite. Für Maschinen mit Höhenverstellung der Antriebswelle geeignet.



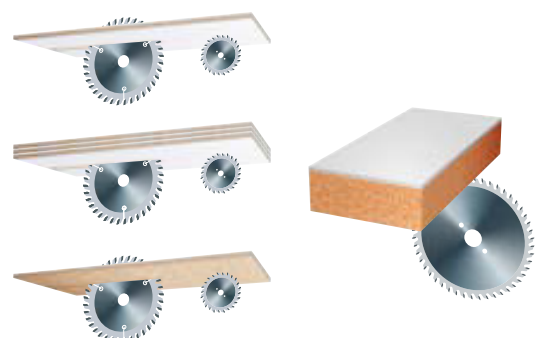
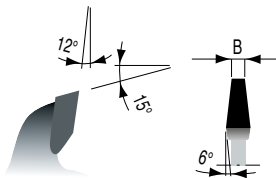
### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: 6° / 12° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 8/10 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: KCR06

Ø D	B	Ø d	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]		
80	3,1-4,3	20	12	CON
100	3,1-4,3	20	20	CON
120	3,1-4,3	20/22	24	CON
125	3,1-4,3	20/30/45	24	CON
150	4,3-5,5	30/45	36	CON
160	4,3-5,5	20/45/55	36	CON
180	4,3-5,5	20/30	36	CON
180	4,8-6,0	45	36	CON
200	4,3-5,5	20/45/65	36	CON
200	4,8-6,0	45	36	CON
215	4,3-5,5	50	42	CON
300	4,3-5,5	50	48	CON
300	4,3-5,5	65	72	CON



## LAME TCT PER MULTILAME MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER

Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri, duri ed esotici.

Suitable for ripping hard, soft and exotic woods.

Für Aufteilschnitte in weichen, harten und exotischen Hölzern.

### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

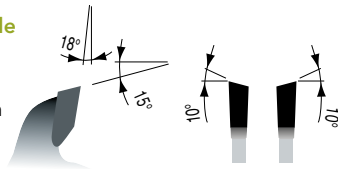
Angoli / Angles / Winkel: 10° / 18° / 15°

Altezza placchetta /

Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro /

Carbide Grade / Hartmetall: K10

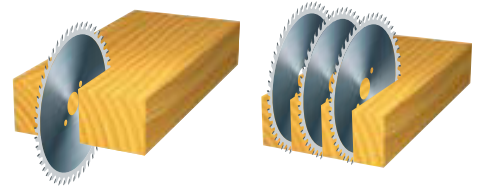


Ø D	B	b	Ø d	Z	Type	t. max
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]
250	3,2	2,2	30/35/70*	20	ATB	40
300	3,2	2,2	30/35/70*	24	ATB	60
350	3,5	2,5	30/35/70*	28	ATB	70
400	3,8	2,8	30/35/70*	32	ATB	100

\* Foro 70 mm con doppia chiavetta

\* Bore 70 mm with double keyway

\* Bohrung 70 mm mit Doppelkeilnute



## LAME TCT CON LIMITATORE DI TRUCIOLO PER MULTILAME MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH CHIP LIMITOR ZUSCHNITT-KREISSÄGEBLÄTTER MIT ABWEISERN

Indicate per il taglio lungo vena di legni teneri, duri ed esotici con o senza nodi.

Suitable for ripping hard, soft and exotic wood with or without knots.

Für Aufteilschnitte in weichen, harten und exotischen Hölzern mit Ästen.

### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

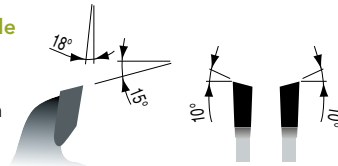
Angoli / Angles / Winkel: 10° / 15° / 18°

Altezza placchetta /

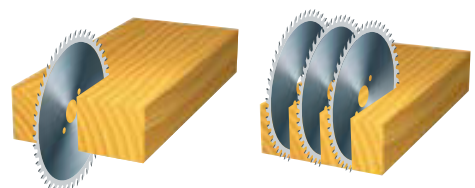
Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro /

Carbide Grade / Hartmetall: K10



Ø D	B	b	Ø d	Z	Type	t. max
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]
250	3,2	2,2	30	20	ATB	40
250	3,2	2,2	30	24	ATB	40
300	3,2	2,2	30	24	ATB	60
300	3,2	2,2	30	28	ATB	60
350	3,5	2,5	30	28	ATB	70
350	3,5	2,5	30	32	ATB	70
400	3,8	2,8	30	32	ATB	100
400	3,8	2,8	30	36	ATB	100



## LAME TCT CROMATE SILENZIATE PER MULTILAME LOW NOISE CHROME-PLATED TCT MULTI-RIPPING CIRCULAR SAW BLADES CHROMATIERTE ZUSCHNITT- KREISSÄGEBLÄTTER- GERÄUSCHARM

Indicate per il taglio lungo vena di legni massicci teneri, duri ed esotici.

Suitable for ripping solid wood, hard, soft and exotic woods.

HW-Kreissägeblatt für Aufteilschnitte in weichen, harten und exotischen Hölzern.

### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

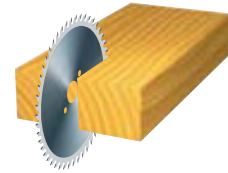
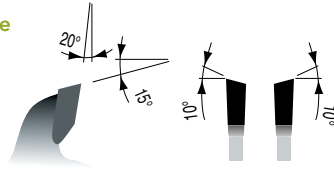
Angoli / Angles / Winkel: 10° / 20° / 15°

Altezza placchetta /

Tip dimension / Bestückungshöhe: 8 mm

Metallo duro /

Carbide Grade / Hartmetall: KCR06



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
250	3,2	2,2	30	PH01	18	ATB
300	3,2	2,2	30	PH01	22	ATB
350	3,5	2,5	30	2/9/46,4 + 2/10/60	26	ATB

SILENZIATE / LOW NOISE / GERÄUSCHARM:



## LAME TCT CON RASANTI PER MULTILAME MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH WIPER SLOTS KREISSÄGEBLÄTTER MIT RÄUMERSCHNEIDEN ZUM EINSATZ AUF MEHRBLATTSÄGEN

Indicate per il taglio lungovena e per lavori gravosi su tutti i tipi di legname, sia esso tenero, duro, secco o umido.

Suitable for heavy duty ripping and cutting of all types of soft, hard, dry or wet wood in sawmills and pallet manufacturing.

Geeignet für grobe Aufteilschnitte von Hölzern aller Art (weich, hart, trocken, naß, gefroren) z.B. Bauholz, Holz für Paletten / Verpackungen / Verschalungen, etc.

Adatte anche al taglio di tavolame distorto. Ideale per segherie e nella produzione di pallets o imballaggi.

### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

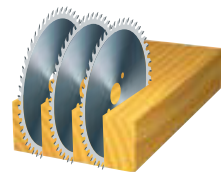
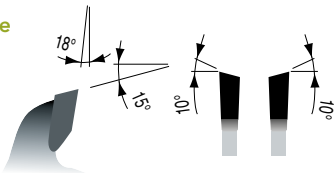
Angoli / Angles / Winkel: 10° / 18° / 15°

Altezza placchetta /

Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro /

Carbide Grade / Hartmetall: K10



Ø D	B	b	Ø d	Z	Type	t. max
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			[mm]
250	3,2	2,2	30	PH01	18	ATB
350	3,5	2,5	30	2/9/46,4 + 2/10/60	26	ATB

\* Fori 70/80 mm con doppia chiave

\* Bores 70/80 mm with double keyway

\* Bohrung 70/80 mm mit Doppelkeilnut

**LAME TCT CON RASANTI  
PER MULTILAME (DENTE EXTRA LARGE)  
MULTI-RIPPING TCT SAW BLADES WITH  
WIPER SLOTS (EXTRA LARGE TOOTH SIZE)  
KREISSÄGEBLÄTTER MIT  
RÄUMERSCHNEIDEN ZUM EINSATZ  
AUF MEHRBLATTSÄGEN  
(EXTRA GROSSE ZÄHNE)**

Le lame DARK PRO hanno il corpo con rivestimento anti-aderente che garantisce minor attrito e maggiore scorrimento del truciolo/segatura.

Indicate per il taglio lungovena su legni teneri e duri essiccati con umidità massima del 15%.

DARK PRO blades are produced with a special non-sticking coating applied on the saw body that ensures less friction and better wood chips/sawdust flow.

Suitable for soft and hard woods dried at 15% humidity rate.

DARK PRO Sägeblätter mit Anti-Haft-Beschichtung am Werkzeugkörper für weniger Reibung und besseren Spanabfluss.

Für Weich- und Harthölzer, besonders auch langfaserige Hölzer.



**Caratteristiche tecniche /  
Technical features / Technische Merkmale**

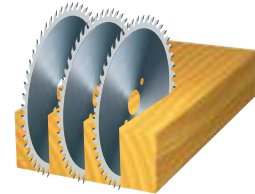
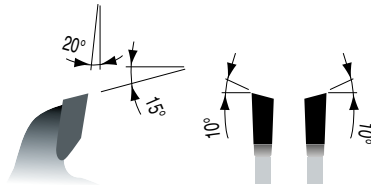
Angoli / Angles / Winkel: 10° / 20° / 15°

Altezza placchetta /

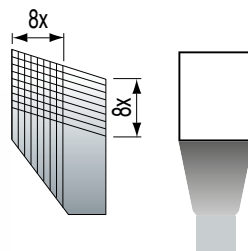
Tip dimension / Bestückungshöhe: 10 mm

Metallo duro /

Carbide Grade / Hartmetall: K10



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
300	3,2	2,2	70	4CH 21x5	24+2+2	ATB
350	3,5	2,5	70	4CH 21x5	28+2+4	ATB
400	4,0	2,8	70	4CH 21x5	28+2+4	ATB



Fino a 8 affilature: geometria del dente superquadrato.

- Lo spessore del dente è del 30% superiore rispetto allo standard per consentire fino a 8 affilature.
- Il lato tagliente è ridotto per eliminare la tendenza del dente a seguire le venature del legno e garantire così un taglio preciso.

Up to 8 times re-sharpenable: supersquare tooth design.

- Tip thickness is 30% greater than standard tips to allow up to 8 re-sharpenings.
- The tips lateral cutting edge is smaller therefore the tips have a lower propensity to follow the wood grain. The cut is more precise.

Bis zu 8 mal nachschärfbar: "Supersquare Zahnausführung".

- Die Dicke des Zahnes ist 30% größer wie die gängigen Standartzähne, und somit ist der Sägezahn bis zu 8 mal nachschärfbar.
- Die Seitenschneide ist kleiner, dadurch neigt die Säge dazu in der Holzmaserung weniger zu verlaufen. Damit erzielt man ein präziseres Schnittergebnis.

## LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER MACCHINE PORTATILI CHROME-PLATED UNIVERSAL TCT SAW BLADES FOR PORTABLE MACHINES CHROMATIERTE HAND-KREISSÄGEBLÄTTER

Indicate per tutti i tipi di macchine portatili ed elettro-utensili.

Particolarmente adatte per la lavorazione di legno naturale lungovena.

Suitable for all portable machines and power tools. Particularly fit for long grain cutting solid wood.

Wechselzahn-Kreissägeblätter für handbetriebene Maschinen.

Geeignet zum Aufteilen von Massivholz und Plattenwerkstoffen aller Art.

### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

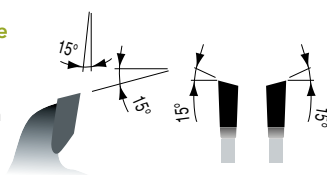
Angoli / Angles / Winkel: 15° / 15° / 15°

Altezza placchetta /

Tip dimension / Bestückungshöhe: 6-8 mm

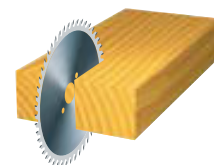
Metallo duro /

Carbide Grade / Hartmetall: K10



Ø D	B	b	Ø d	PH	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
160	2,4	1,6	20	2/6/32	12	ATB
160	2,4	1,6	20	2/6/32	24	ATB
160	2,4	1,6	20	2/6/42	40	ATB
180	2,4	1,6	30	2/6/42	24	ATB
190	2,4	1,6	30	2/6/42	12	ATB
190	2,4	1,6	30	2/6/42	24	ATB
190	2,4	1,6	30	2/6/42	40	ATB
210	2,4	1,6	30	2/6/42	30	ATB
210	2,4	1,6	30	2/6/42	40	ATB
216	2,4	1,8	30	2/6/42	48*	ATB
250	2,8	1,8	30	2/6/42	24	ATB
250	2,8	1,8	30	2/6/42	40	ATB
250	2,8	1,8	30	2/6/42	60*	ATB

\* Senza limitatore di truciolo  
Without anti-kickback  
Ohne Spandickenbegrenzung



## LAME TCT UNIVERSALI CROMATE PER IL TAGLIO DI METALLI NON FERROSI SU MACCHINE PORTATILI CHROME-PLATED UNIVERSAL TCT SAW BLADES FOR CUTTING NON-FERROUS METALS ON PORTABLE MACHINES CHROMATIERTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR HANDKREISSÄGEN UND KAPP-SÄGEN ZUM SCHNEIDEN VON NE-METALLEN

Indicate per tutti i tipi di macchine portatili ed elettro-utensili.

Particolarmente adatte per il taglio di pannelli bilaminati e profilati in metalli non ferrosi.

Angolo di taglio negativo.

Suitable for all portable machines and power tools.

Particularly fit for cutting bilaminated panels and profiles in non-ferrous metals.

Negative cutting angle.

Geeignet für den Einsatz auf allen Handkreissägen und Kapp-Sägen.

Speziell für Aufteilschnitte in beschichteten Plattenwerkstoffen oder zum Trennen von z.B. Sockelleisten und Aluminiumprofilen. Negativer Spanwinkel.

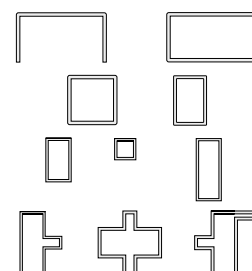
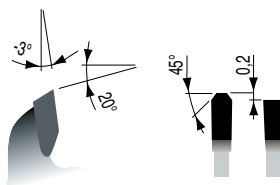
### Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale

Angoli / Angles / Winkel: -5° / 15°

Altezza placchetta / Tip dimension / Bestückungshöhe: 6 mm

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10

Ø D	B	b	Ø d	Z	Type
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
216	2,4	1,8	30	64	TCG



**FRESA CROMATA PER INCASTRI**  
**CHROME-PLATED GROOVE CUTTER**  
**FOR BISCUIT JOINTERS**  
**LAMELLEN-NUTFRÄSER**

Fresa saldobrasata a taglienti e rasanti riportati in HW per eseguire incastri con fresatrici manuali.

Adatta al taglio lungo vena e trasverso vena su legni teneri e duri, multistrato truciolari, MDF e laminati .

HW brazed groove cutter with 6 wings for biscuit jointers.

Suitable for standard handheld machines to produce biscuit joints.

Anwendung:  
 Zum ausrißfreien Nuten für Verbindungslamellen bei Eckverbindungen aller Art.

Geeignet für alle Plattenwerkstoffe sowie Massivholz.

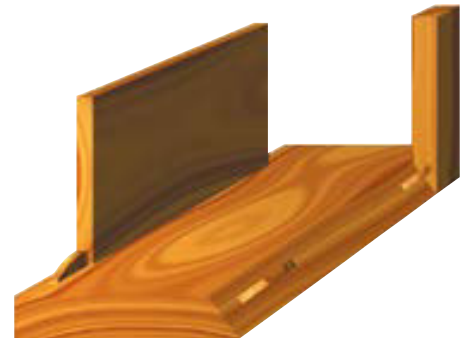
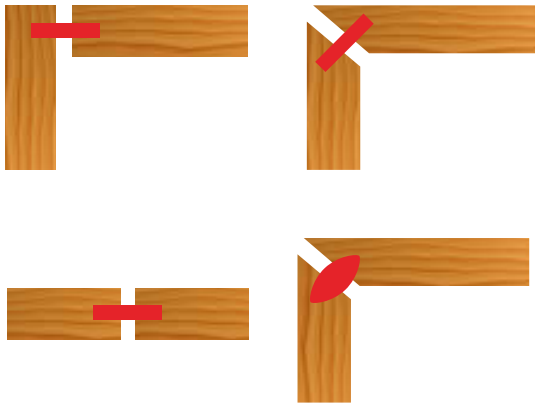
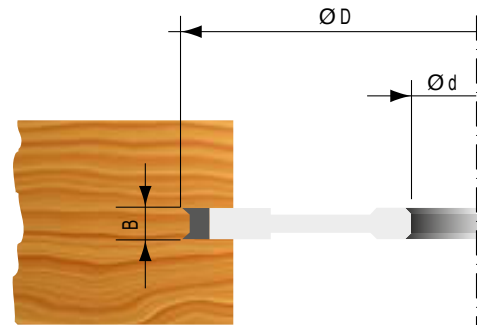
Technische Daten:  
 HW-bestückt, mit Nebenlöchern für handelsübliche Lamellen-Maschinen, umfangschneidend sowie flankenschneidend.



**Caratteristiche tecniche / Technical features / Technische Merkmale**

Metallo duro / Carbide Grade / Hartmetall: K10

$\varnothing D$	B	$\varnothing d$	Z
[mm]	[mm]	[mm]	
100	3,95	22	6



Taube




  
**Taube**  
SINCE 1930

KNIVES  
FOR WOOD



INDICE /  
 CONTENTS /  
 INHALTSVERZEICHNIS /

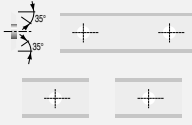


p. 66

---

Coltelli per teste pialla  
 Knives for planning cutterheads  
 Streifenhobelmesser

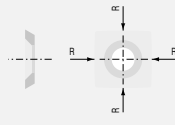
H 30 mm



p. 67

---


Coltellini dritti reversibili (angolo di spoglia 35°)  
 Reversible straight knives (cutting angle 35°)  
 HW Wendeplatten Standard (35°)



p. 67

---

Coltello per teste a sviluppo elicoidale art. TH72/TH79  
 Knife for helical cutterheads art. TH72/TH79  
 Ersatzmesser für Art. TH72/TH79



p. 66

---

Coltelli per teste pialla  
 Knives for planning cutterheads  
 Streifenhobelmesser


H 35 mm



p. 67

---

Rasanti  
 Spurs  
 Vorschneider



p. 67

---

Coltelli  
 Knives  
 HW-Messer für Nutfräser bis 8 mm Schnittbreite



p. 66

---

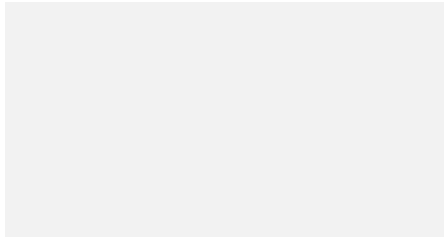
Coltelli non profilati zigrinati  
 Serrated Back Knives  
 Rückenverzahnte Blanketts



p. 67

---

Rasanti triangolari  
 Chipbreaker  
 Vorschneider

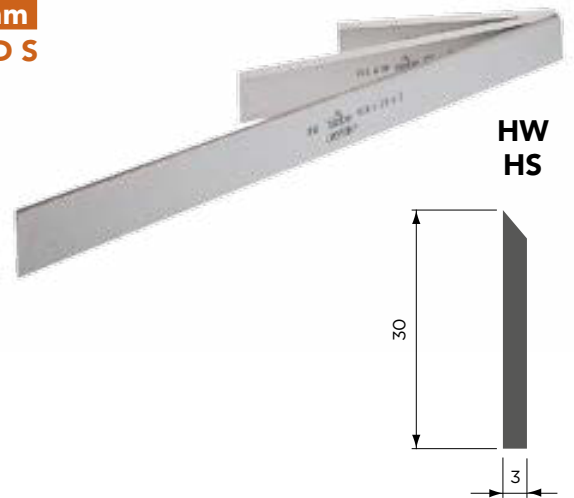


## COLTELLI PER TESTE PIALLA **H 30 mm** KNIVES FOR PLANNING CUTTERHEADS STREIFENHOBELMESSER

Coltelli pialla di due qualità: HS per legni teneri, resinosi e di media durezza. Coltelli con riporti in HW per legni sabbiosi, duri e composti. Dimensioni: altezza 30 mm, spessore 3 mm.

Our planning knives can be offered in 2 grades: HS for soft, resinous woods; knives carbide tipped for abrasive, compact hardwoods. Sizes: 30 mm height, 3 mm thick.

HS-Streifenhobelmesser oder Hartmetallbestückt. Messerhöhe 30 mm. Messerdicke 3 mm nach DIN 8828, Schneide allseitig geschliffen und geläpft.



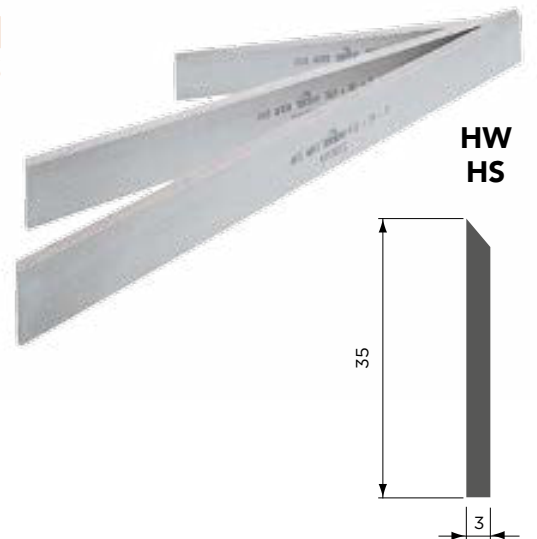
Dimensions	Materials
1000X30X3	HS
1080X30X3	HS
1000X30X3	HW

## COLTELLI PER TESTE PIALLA **H 35 mm** KNIVES FOR PLANNING CUTTERHEADS STREIFENHOBELMESSER

Coltelli pialla di due qualità: HS per legni teneri, resinosi e di media durezza. Coltelli con riporti in HW per legni sabbiosi, duri e composti. Dimensioni: altezza 35 mm, spessore 3 mm.

Our planning knives can be offered in 2 grades: HS for soft, resinous woods; knives carbide tipped for abrasive, compact hardwoods. Sizes: 35 mm height, 3 mm thick.

HS-Streifenhobelmesser oder Hartmetallbestückt. Messerhöhe 35 mm. Messerdicke 3 mm nach DIN 8828, Schneide allseitig geschliffen und geläpft.



Dimensions	Materials
1000X35X3	HS
1080X35X3	HS
1000X35X3	HW

## COLTELLI NON PROFILATI ZIGRINATI SERRATED BACK KNIVES RÜCKENVERZAHNTE BLANKETTS

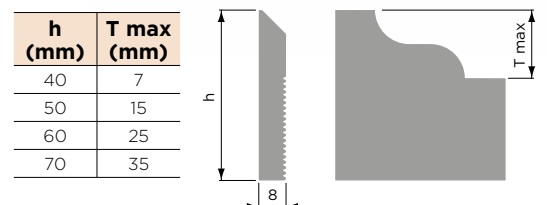
Coltelli in HS non profilati da 8 mm di spessore e zigrinati sul dorso (millerighe).

Unprofiled serrated back knives (8 mm thickness).

HS DM05 rückenverzahnte Blanketts.

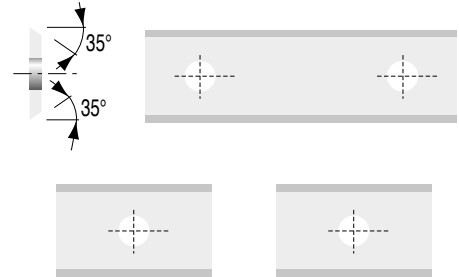


Dimensions	Materials
650X50X8	HS
650X60X8	HS
650X70X8	HS



## COLTELLINI DIRITTI REVERSIBILI (angolo di spoglia 35°) REVERSIBLE STRAIGHT KNIVES (cutting angle 35°) HW WENDEPLATTEN STANDARD (35°)

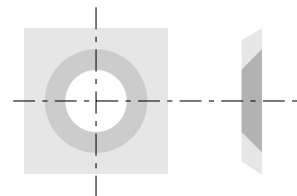
Dimensions	Materials
7,65x12x1,5	HC05
12x12x1,5	HC05
15x12x1,5	HC05
20x12x1,5	HC05
24,7x12x1,5	HC05
30x12x1,5	HC05
40x12x1,5	HC05
50x12x1,5	HC05
60x12x1,5	HC05
20x12x1,5	SMG02 *
30x12x1,5	SMG02 *
40x12x1,5	SMG02 *
50x12x1,5	SMG02 *



- \* Consigliato per materiali molto duri ed abrasivi: MDF, truciolare, melaminico...
- \* Suitable for cutting hard materials: MDF, particle board, melamine...
- \* Geeignet zum Schneiden von harten Materialien: MDF, Spanplatten, Melamin...

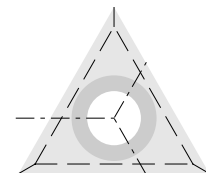
## RASANTI / SPURS / VORSCHNEIDER

Dimensions	Materials
14x14x1,2	10
14x14x1,7	10
14x14x2,0	10



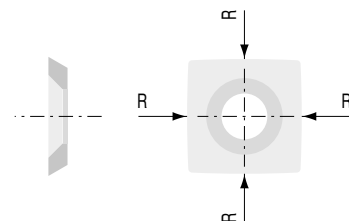
## RASANTI TRIANGOLARI / CHIPBREAKER / VORSCHNEIDER

Dimensions	Materials
22x19x2,0	10



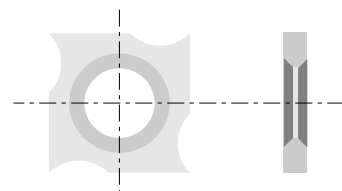
## COLTELLO PER TESTE A SVILUPPO ELICOIDALE KNIFE FOR HELICAL CUTTERHEADS ERSATZMESSER FÜR

Dimensions	Materials
15x15x2,5	10



## COLTELLI / KNIVES / HW-MESSER FÜR NUTFRÄSER BIS 8 MM SCHNITTBREITE

Dimensions	Materials
18x18x1,95	10
18x18x2,45	10



I disegni, le fotografie e i dati tecnici qui riportati devono essere intesi come indicativi e possono variare dinamicamente nel tempo, senza preavviso.

The illustrations, pictures and technical data quoted are only indicative and may vary without prior notice.

Abbildungen, Zeichnungen und technische Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand und können jederzeit ohne Ankündigung geändert werden.





E-MAIL [INFO@TAUBE.IT](mailto:INFO@TAUBE.IT)  
[WWW.TAUBE.IT](http://WWW.TAUBE.IT)